



**winac**

طراح و تولید کننده مجموعه  
پراق آلات درب و پنجره

www.winac.co

Door & Window **Accessory**

**Catalog** 2022-2023



winac

هیناک  
طراح و تولید کننده مجموعه  
پراق آلات درب و پنجره

www.winac.co



## Tilt & Turn System...

### سیستم دو حالته

- Tilt & Turn System...  
44 سیستم دو حالته
- General Tilt & Turn Systems  
48 سیستم دو حالته عمومی
- French frame system & vertical Tilt & Turn System  
49 سیستم قاب فرانسوی و سیستم دو حالته عمومی
- Espagnolette Height Tilt & Turn  
51-50 اسپانیولیت ارتفاع دو حالته
- Espagnolette width Tilt & Turn  
53-52 اسپانیولیت عرض دو حالته
- Espagnolette back lock Tilt & Turn  
54 اسپانیولیت قفل پشتی دو حالته
- Corner Driver Tilt & Turn  
55 گوشه بالا دو حالته استاندارد
- Top Frame Hinge  
56 لولای بالای فریم
- Top sash hinge  
56 لولای بالای باز شو
- Bottom Frame Hinge  
57 لولای پایین فریم
- Premium Bottom Sash Hinge  
57 لولای پایین باز شو
- Vertical Tilt lock  
58 اتصال پایین دو حالته
- Vertical Tilt lock Striker  
58 کیپر اتصال پایین دو حالته
- Cover Caps  
59 کاور پلاستیکی دو حالته
- Shoot Bolt Striker  
60 کیپر سرمه فرانسوی
- Shoot Bolt  
61 سرمه فرانسوی
- Adj. Middle Hinge Group  
62 ست میانی لولا تنظیم شو
- Simmetric Hinge Group  
63 ست استاندارد لولا تنظیم شو
- Tilt & Turn Driling Jigs  
65-64 شابلون دو حالته

## Products...

### محصولات ...

## Turn System...

### سیستم تک حالته

- Espagnolette System...  
67-66 اسپانیولیت
- Turn Espagnolette(Zamac Gearbox)  
69-68 اسپانیولیت (تک حالته) قاب زاماک
- Turn Espagnolette(Metal Gearbox)  
71-70 اسپانیولیت (تک حالته) قاب استیل
- Lockable Door Espagnolette  
73-72 اسپانیولیت درب (بازبانه)
- Lockable Door Espagnolette  
75-74 اسپانیولیت درب (بدون زبانه)
- Lockable Door Espagnolette  
77-76 اسپانیولیت درب (بازبانه)
- Lockable Door Espagnolette  
79-78 اسپانیولیت درب (بدون زبانه)
- 22 mm Backset Turn Espagnolette  
81-80 اسپانیولیت بالکنی (بکست ۲۲)
- hANDLE Door & Window...  
83-82 دستگیره
- Aluminum Window Handle  
84 دستگیره پنجره آلومینیومی
- Plastic Window Handle  
85 دستگیره پنجره پلاستیکی
- Aluminum Door Handle  
86 دستگیره درب آلومینیومی سوییچی
- Aluminum WC Handle  
87 دستگیره درب آلومینیومی سرویسی

- Hinge Door & Window...  
89-88 لولا
- Zamac Hinges (With / Without Nail)  
91-90 لولا زاماک (ناخن دار و بدون ناخن)
- Hybrid(Metal & Plastic)Hinges  
93-92 لولا هیبریدی لبه دار و بدون لبه
- Mortise Door Lock  
95-94 قفل سرویس
- Adjustable Lock Striker  
96 قفل سرویس
- Mortise Door Lock Striker  
97 قفل سرویس سوئیچی
- Adjustable Lock Striker  
98 مقابلی قفل
- Adjustable Lock Striker  
99 مقابلی قفل سرویس
- Adjustable Lock Striker  
99 مقابلی قفل سوئیچی
- Mullion Connector  
101-100 اتصال مولیون
- Espagnolette Striker  
102 کیپر اسپانیولیت تک سوراخ
- Glass Filler  
103 زیر شیشه ای
- Plastic Adjustable Window Catch  
104 چفت پلاستیکی پنجره کلنگی
- Tilt Opening Scissors  
105 بازویی کلنگی

## PRODUCTION Technology

### فرآیند تولید...

- Pre-production Process  
23-22 فرآیند تکوین
- Moulding  
25-24 ابزار سازی
- Raw Material  
26 مواد اولیه
- Diecast  
27 خطوط تزریق فلز و پلاستیک کنترل دقیق با PLC
- Press Shop  
29-28 دپارتمان پرس
- Surface Coating  
30 فرآیند پوشش سطحی
- Quality Control...  
31 تست‌های ابعادی و عملکردی
- Laboratory  
33-32 آزمایشگاه
- Assembling  
35-34 فرآیند مونتاژ و بسته بندی
- After sales service Guarantee  
37-36 خدمات پس از فروش
- Certificates & Awards...  
41-38 تندیس‌ها و لوح‌های تقدیر

## INTRODUCTION

### معرفی

- The words of the CEO  
7-6 سخن مدیر عامل
- Factory Location ...  
9-8 موقعیت کارخانه
- Time Line...  
11-10 خط زمان
- Outlook Past, Present ...  
13-12 چشم اندازی از دیروز تا امروز
- Fundamental values ...  
15-14 ماموریت
- Capability Set...  
17-16 توانمندی‌ها
- Quality Policy...  
19-18 خط مشی کیفیت

# The words of the CEO



## هیناک

### سخن مدیر عامل

در دنیای مدرن و پرچالش امروز، سازمان‌هایی در عرصه رقابت موفق‌ترند که خشنودی و رضایتمندی مشتریان خود را سرلوحه عمل خود قرار داده و پاسخگویی مناسب به تغییرات محیطی را بعنوان بخش جدایی‌ناپذیر از مسئولیت کسب و کار خویش قلمداد کنند.

اگر امروز از نام ویناک بعنوان نماد رشد و بالندگی در صنعت یراق‌آلات PVC کشور یاد می‌شود به پشتوانه بیش از ۴۰ سال تجربه و ثبات قدم در ناملایمات کشور است. تلاش جمعی مدیران و همکارانم در ویناک، مهم‌ترین پشتوانه‌ی ما در این راه بوده است. بدون شک حفظ دستاوردهای گذشته و همسوئی با تحولات و فائق آمدن به چالش‌های پیش‌رو نیازمند رویکرد سیستمی، ارتقاء مستمر کمی و کیفی محصولات، بهره‌گیری از دانش و فناوری‌های نوین، هم‌بستگی و تلاش مضاعف تمامی همکاران و پرسنل شرکت جهت بهبود رضایت مشتریان می‌باشد.

امروزه عوامل اصلی موفقیت؛ داشتن تعهد، تخصص، خلاقیت و احترام به خواسته‌های مشتریان می‌باشد. اینجانب بهمن نظری، بر این باورم که لازمه بهبود رضایت و تقویت وفاداری مشتری به عنوان اصلی‌ترین رکن حیات و رشد سازمان، ساختن تیمی از همکاران متعهد، متخصص و با انگیزه جهت رشد و بالندگی خود و سازمان در کنار حس مسئولیت‌پذیری است.

خرسندیم که همچنان با تلاش و کوشش فراوان کلیه زحمتکشان مجموعه ویناک، توانسته‌ایم نیازهای مشتریان عزیزمان را برآورده سازیم. همواره تلاش ما و کلیه همکارانم در این مجموعه این بوده است تا با درک درست از نیازهای ابراز شده و نشده مشتریان، محصولات و خدماتی را ارائه نماییم تا در شأن و منزلت والای صنعت این مرز و بوم باشد. بدون شک با اتکا به اعتماد مشتریان محترم و گرانقدر و نیز به پشتوانه همکاران متعهد متخصص و با انگیزه در سازمان، تمامی همت و کوشش خود را به کار خواهیم بست تا همچون گذشته پرچمدار شکوفایی در این صنعت باشیم و خدماتی درخور و شایسته، ارائه نماییم.

### بهمن نظری

مدیر عامل شرکت پویش پارت سیمین



# Factory Location ...



## هیناک

### موقعیت کارخانه

کارخانه در شهرک صنعتی کاسپین استان قزوین واقع بوده که مساحت کل مجموعه ۱۷۰۰۰ مترمربع شامل ۶۵۰۰ متر سوله مسقف تولیدی در دو طبقه و ۱۰۰۰ متر ساختمان اداری می‌باشد.



۱۳۷۶

### دوره چهارم: رویکرد مدیریت کلاسیک

- با موفقیت در اخذ گرید سازمان توانست بطور مستقیم
- با تأمین کنندگان قطعات خودرو (سایکو، سازه گستر و مهر کام پارس) فعالیت نماید و با ارتقا مجموعه همکاران و سیستم‌ها و روش‌های انجام کار، توانمندی‌های سازمان بگونه‌ای کیفی متحول گردید.
- از اقدامات و نتایج این دوره می‌توان به تدوین فرآیندی، بکارگیری ابزارهای CAD/CAM در طراحی و ساخت ابزار، اخذ گواهینامه بین‌المللی ISO/TS 16949:2002 و ساخت‌یافتگی نگرش، اهداف اشاره نمود. تعداد همکاران از ۳۰ تا ۱۱۰ نفر، فضای کاری ۲۲۰۰ مترمربع و هویت سازمان با عنوان «شرکت پویش پارت سیمین» (سهامی خاص) مضمون یافت. محصولات تولیدی در این دوره:

۱۳۷۵

### دوره سوم: ورود به صنعت خودرو

- با توجه به پایین بودن تیراژ تولید قطعات موتورسیکلت و در جهت تضمین بقای سازمان در حوزه بازار جدید و همچنین ارتقا کمی و کیفی مجموعه، از سال ۱۳۷۵ سازمان با نام «پویش پارت» وارد صنعت قطعه‌سازی خودرو گردید. در این دوره تعداد همکاران ۳۰ نفر و فضای کاری ۴۵۰ مترمربع بوده است. در این دوره قطعات زیر به پای پراید تولید انبوه رسید:
- پایه نگهدارنده ستون زیر غریبک
- میل فرمان پژو (۴۰۵، آردی و پارس و سمند)
- مجموعه گلوبی باک
- تراورس زبردستی جلو
- فریم پشتی صندلی
- عقب پژو ۲۰۶

۱۳۶۴

### دوره دوم: سمت گیری به سوی تولید

- در ابتدای سال ۱۳۶۴ تولید گلیگر جلو موتور سیکلت هوندا آغاز شد. در این دوره کارگاهی با مساحت ۲۴۰ مترمربع و با همکاری ۱۵ نفر با نام پویش توانست از طرفی محصول خود را جایگزین قطعات ژاپنی (CKD) نماید و از سوی دیگر سفارشات جدیدی از مشتریان خود (تیزرو، نیرو محرکه) دریافت نماید. طراحی و ساخت ابزار، همچنین تولید محصولات ذیل در این دوره صورت گرفت:
- گلیگر جلو موتورسیکلت هوندا
- شاسی موتورسیکلت براوو

۱۳۶۱

### دوره اول: شکل گیری

- پویش پارت از سال ۱۳۶۱ با طراحی و ساخت قالب‌های سنبه و ماتریس فعالیت خود را آغاز نمود. در این دوره قالب‌های تعدادی از محصولات مورد نیاز مشتریان در کارگاه کوچکی با نام بامداد، طراحی و ساخته شد.

## Time Line...

۱۳۸۹

### دوره پنجم: رویکرد مدیریت نوین

- در این دوره سازمان با تبیین و ارتقا: فرهنگ سازمانی، نگرش مدیریتی، رویکرد یادگیری، برنامه‌ریزی استراتژیک، فن‌آوری اطلاعات، مدیریت منابع انسانی، مدیریت بازار و مدیریت زنجیره تامین خود را برای حضور موثرتر در عرصه بازار جهانی آماده می‌نماید. تعداد همکاران بین ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر، فضای کاری تا ۱۰۰۰۰ مترمربع و تکوین می‌باشند.

۱۳۹۱

### دوره ششم: ورود به صنعت یراق‌آلات در و پنجره

- در این دوره عمده توجه سازمان معطوف به ورود به صنعت یراق‌آلات درب و پنجره UPVC از طریق ارتقا عملکرد فرآیندهای سیستم مدیریت کیفیت می‌نماید. تعداد همکاران در قالب نگرش سیستمی می‌باشد. نمودهای بین ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر، فضای کاری تا ۱۰۰۰۰ مترمربع، خرید، مدیریت کلان، برنامه‌ریزی تولید و تکوین می‌باشند.

۱۳۹۷

### دوره هفتم: توسعه محصولات

#### و افزایش سهم از بازار

- پس از سپری نمودن سال‌های اول حضور در صنعت یراق‌آلات درب و پنجره، سازمان اقدام به توسعه محصولات خود به منظور تکمیل سبد کالایی مصرف‌کننده نمود. به نحوی که تمام خانواده محصول مکانیزم تک‌حالته درب و پنجره را به مشتریان خود ارائه کرد و در کنار توسعه سبد محصولی سازمان اقدام به توسعه شبکه مشتریان وفادار خود از طریق اعطای نمایندگی‌های استانی نمود. در این مقطع زمانی تعداد ۲۲ نماینده فعال توزیع محصولات ویناک را در سطح کشور به عهده دارند و برند ویناک به عنوان یکی از بزرگ‌ترین تولید کنندگان یراق‌آلات درب و پنجره در سطح کشور شناخته شده است.

۱۴۰۰

### دوره هشتم: تکمیل سبد کالایی محصولات

#### و توسعه رویکرد صادراتی

- با افزوده شدن دستگیره‌های آلومینیومی در و پنجره و همچنین مکانیزم‌های دوحالته، فرانسوی، لولا تنظیم شو و ... سازمان موفق به تأمین کامل نیازهای مشتریان خود شد. در همین راستا با توجه به مزیت رقابتی ویناک به نسبت سایر برندهای موجود در بازار منطقه، توسعه بازارهای صادراتی در دستور کار مجموعه قرار گرفت.

- در حال حاضر ویناک با دارا بودن کامل‌ترین سبد کالایی در میان تولیدکنندگان داخلی و توسعه شبکه نمایندگی فروش داخل کشور و همچنین توسعه بازارهای صادراتی خود در منطقه، نقش اساسی در زمینه تولید و تأمین نیاز صنعت در و پنجره کشور ایفا می‌کند.

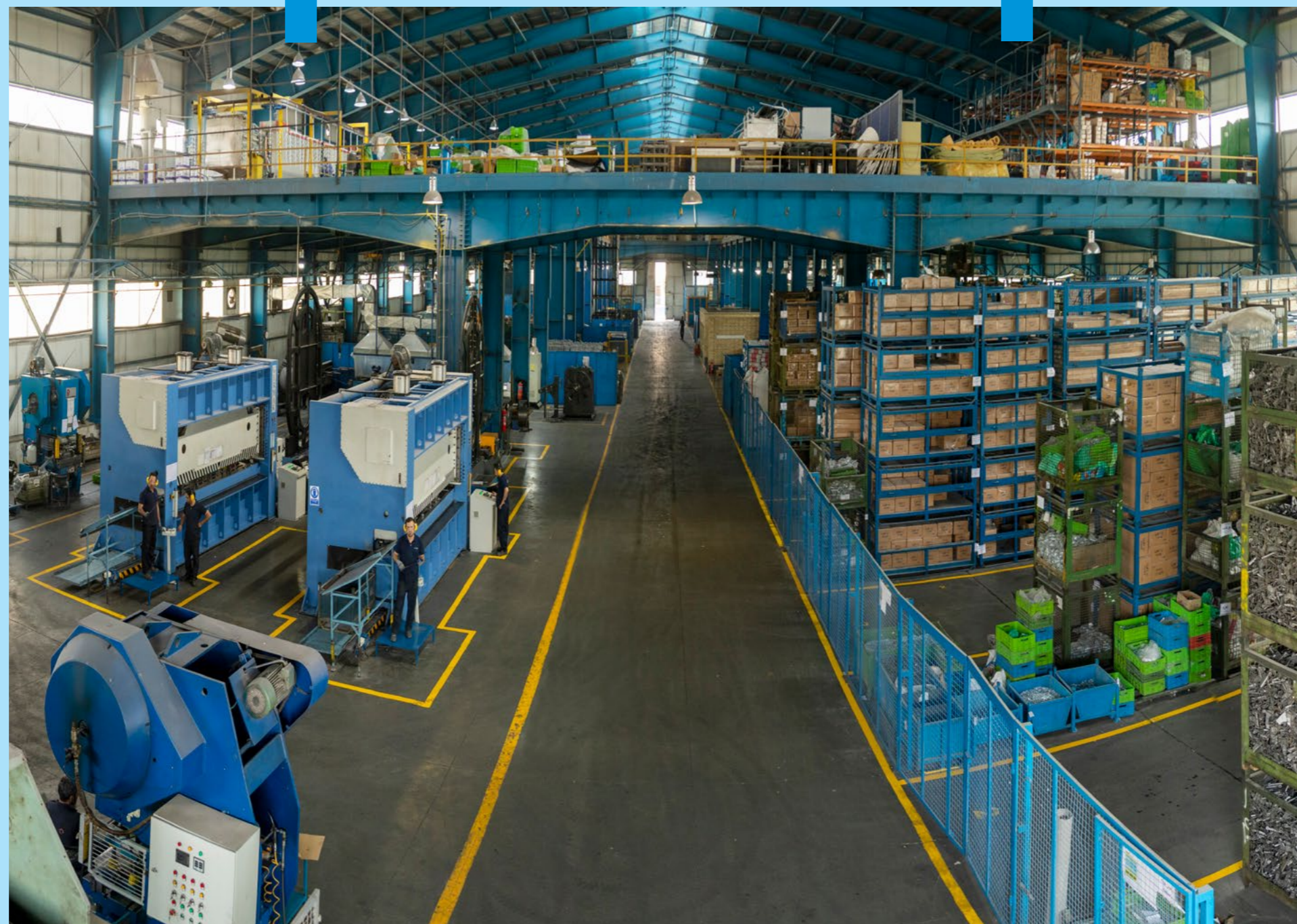




# Outlook

## Past, Present ...

چشم اندازی از دیروز تا امروز





# Fundamental Values ...



## دستیابی به نتایج عالی

سازمانی مقتدر با دانش بروز و اشتیاقی وافر جهت بهینه کردن پیوسته فرایندها و نوآوری‌ها

## توسعه منابع انسانی

گسترش قابلیت‌های منابع انسانی در پاسخ به تغییر و تحولات جدید

## هیناک

ارزش‌های ما Values

## تمرکز بر مشتری

کسب مزیت رقابتی جهت ارزش آفرینی برای مشتری

## یکپارچگی

صداقت، اعتماد، احترام و اصول اخلاقی قوی

## مسئولیت اجتماعی

احترام به محیط زیست، اصول ایمنی و مسئولیت‌پذیری اجتماعی

## هیناک

ماموریت

## Mission

ارائه محصول و خدماتی با کیفیت، قابل اعتماد و با ارزش افزایی مناسب در زمینه مکانیزم‌های پیشرفته در و پنجره برای مشتریان به منظور مدیریت مصرف انرژی، ارتقا سطح آسایش و امنیت مصرف‌کنندگان محصولات ویناک می‌باشد.

## چشم انداز

## Vision

برند پیشرو مکانیزم‌های در و پنجره UPVC در ایران و منطقه





## Capability Set...

کیفیت بالای پوشش‌دهی سطوح از طریق استفاده از روش‌های علمی و به روز دنیا و انجام کنترل‌های سالت اسپری و ضخامت سنجی جهت دستیابی به خواسته استانداردهای معتبر بین‌المللی با توجه به بهبود مستمر و ماشین‌آلات اتوماتیک مخصوص طراحی شده جهت تولید، خطاهای سهوی اپراتورها حذف شده. ویناک با افزایش سرمایه‌گذاری در این زمینه در جهت افزایش رضایتمندی مشتریان خود گام برمی‌دارد. زمان انجام عملیات و زمان تکت جهت تولید بهینه شده است. اصول Kaizen و 5S در خطوط اعمال شده و اطلاعات مورد نیاز هر فرآیند از قبیل مشخصه‌های کنترلی، مشخصه‌های مهم فرآیند، چرخه فرآیند، تجهیزات مورد نیاز هر فرآیند و ... تهیه و در هر فرآیند تعبیه شده است. محصولات در بسته‌بندی استاندارد، به موقع و مطابق نیاز تحویل مشتریان محلی و خارجی می‌گردد. کیفیت محصول به صورت مستمر توسط تست‌های مختلفی از قبیل تست‌های شیمیایی، مکانیکی و تست‌های پوشش سطوح بر روی مواد اولیه در حال پایش و کنترل می‌باشد. ویناک علاوه بر صه‌گذاری کیفیت محصولاتش از طریق انجام تست‌ها و آزمایشات معتبر منطبق بر آخرین استانداردهای محصول، سیستم مدیریت کیفیت خود را نیز از طریق ارزیابی‌های دوره‌ای BC های بین‌المللی مورد ارزیابی و پایش قرار می‌دهد. امروزه یکی از برجسته‌ترین مشخصه‌های چرخه کیفیت فعال، آموزش می‌باشد. ویناک دوره‌های آموزشی مختلفی از قبیل موارد ایمنی، اصول و مبانی سیستم کیفیت، شناخت مشخصات مهم محصول و فرآیند و ... را توسط مدرسان مجرب خود برگزار می‌کند و در همین راستا اقدام به تأسیس دانشگاه علمی کاربردی خود در استان قزوین نموده است. ویناک مسئولیت زیست محیطی خود را از طریق رعایت پارامترهای زیست محیطی از جمله استفاده از مواد اولیه دوستدار محیط زیست، قابل بازیافت و منطبق بر استانداردهای بهداشتی رعایت می‌نماید.

## هیناک توانمندی‌ها

در حال حاضر، ویناک یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان یراق‌آلات در و پنجره UPVC در کشور می‌باشد. این شرکت محصولاتی با کلاس جهانی و منطبق با آخرین استانداردهای معتبر بین‌المللی را در کارخانه مجهز و مدرن خود تولید می‌کند. منابع تکنولوژیکی لازم جهت تولید محصول با کیفیت به شکلی مورد استفاده قرار گرفته که ترکیب این مزیت تکنولوژیکی و توانمندی پرسنل آن، نتایج چشمگیری را به همراه دارد. ویناک، منتخب دو دوره واحد تحقیق و توسعه در سال‌های ۹۲ و ۹۴ با تکیه بر دانش تحقیق و توسعه خود و استفاده از نیروی جوان و مستعد دانشگاه خود قابلیت‌های تولید محصول با کیفیت خویش را افزایش می‌دهد. تیم جوان و پویا در کنار زیرساخت‌های مناسب طراحی و ساخت و تجربه بیش از ۴۰ سال طراحی و ساخت قالب و ابزار منجر به افزایش قابلیت‌های تولید محصول با کیفیت گردیده است. طراحی و ساخت سریع و دقیق قالب و ابزارآلات تولیدی و کنترلی به وسیله روش‌های CAD/CAM و استفاده از تکنولوژی روز دنیا در ساخت ابزار دپارتمان پرس: تولید قطعات با خطوط پرس متنوع با ظرفیت ۴۰ تن تا ۶۰۰ تن در مدل‌های ضربه‌ای و هیدرولیک قابلیت تولید قطعات با کیفیت را از طریق تولید با تکنولوژی بالا و کنترل توسط PLC استفاده از مواد اولیه با کیفیت برای تولید محصول با کیفیت خطوط تولید تزریق فلز و پلاستیک کنترل دقیق با PLC



# Quality Policy...



## هیناک

### مسئولیت اول ما؛ تلاش در جهت جلب رضایت مشتریان از طریق:

- حرکت به سمت تولید با هدف نقص صفر
- توسعه محصولات و فرآیندهای تولیدی
- توسعه فرآیند بازاریابی، فروش و برندینگ
- کاهش قیمت تمام شده از طریق افزایش بهره وری فرآیندهای داخلی

### مسئولیت دوم ما؛ تلاش در جهت ارتقاء سطح دانش و بینش منابع انسانی، به عنوان اصلی ترین سرمایه سازمان از طریق:

- توسعه فرآیند منابع انسانی



## هیناک

### خط مشی کیفیت

سازمان ما در زمینه طراحی، ساخت ابزار و تولید قطعات خودرو و صنعت ساختمان (پراق آلات درب و پنجره دوجداره) فعالیت می‌نماید. مدیریت و سایر واحدهای سازمانی شرکت، به همراه کارکنان مجرب خود همواره بر این عقیده‌اند که نیاز مشتریان را به طریق مطلوب و مؤثر تأمین نموده و رضایت آن‌ها را جلب نمایند. بدین منظور سیستم مدیریت کیفیت را بر اساس الگوی استاندارد بین المللی ISO 9001:2015 , IATF 16949:2016 و الزامات خاص مشتری، با تکیه بر بهبود مستمر کلیه فرایندهای سازمان، برقرار نموده و در این رابطه مسولیت‌های خود را به شرح ذیل اعلام می‌دارد:





فرآیند تولید...

# PRODUCTION Technology

- فرآیند تکوین | Pre-Production Process
- ابزار سازی | Moulding
- مواد اولیه | Raw Material
- خطوط تزریق | Injection, Diecast
- دپارتمان پرس | Press Shop
- فرآیند پوشش سطحی | Surface Coating
- تست‌های ابعادی و عملکردی | Quality Control
- فرآیند مونتاژ و بسته‌بندی | Assembling, Packing



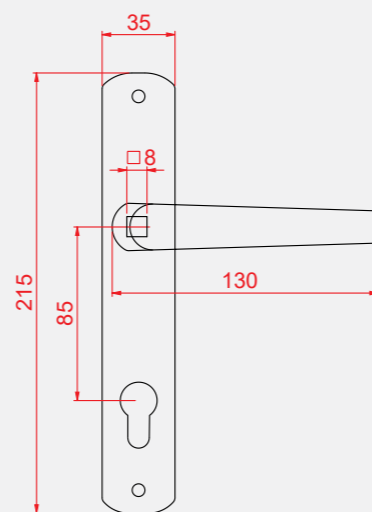
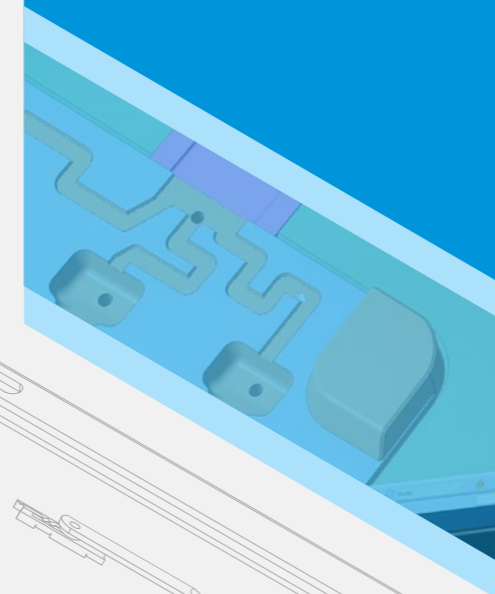
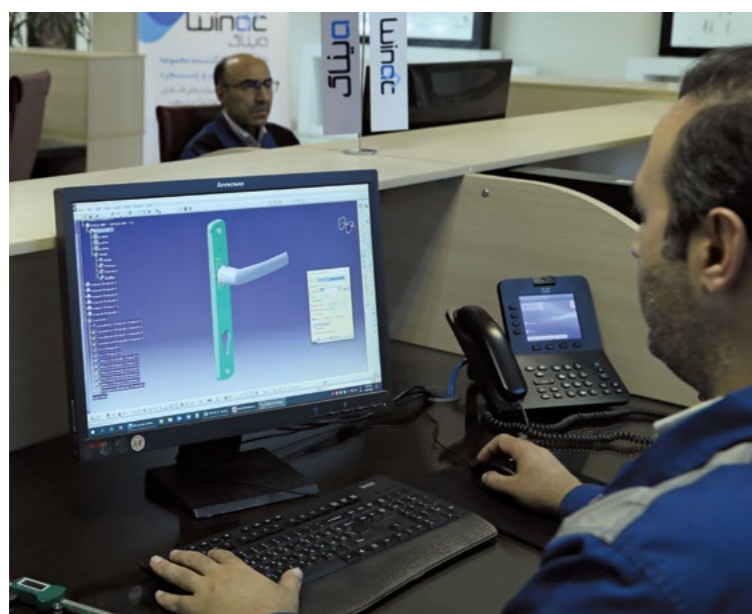
# Pre-Production Process...

## شناسایی و تحلیل نیازمندی‌های مشتری

این فاز شامل اقداماتی نظیر جمع‌آوری صدای مشتری (استخراج نیازمندی‌های مشتری)، بررسی ویژگی‌های فنی محصول (از جمله: بررسی استانداردهای محصول، تست پلن‌ها، طرح بسته بندی، مطالعه شرایط محیطی کارکرد)، جمع‌بندی مطالعات و درک نیاز طراحی محصول و فرآیند، انتخاب الگوی مناسب جهت طراحی فرآیند، امکان‌سنجی اولیه و ... می‌باشد.

## طراحی، کنترل و تصدیق فرآیند ساخت

در ابتدای این فاز، اقدامات متعددی از جمله تهیه، تصدیق و صحه‌گذاری نقشه‌های محصول، تهیه مشخصه‌های مهندسی محصول، نهایی نمودن لیست مشخصات مهم محصول، تهیه طرح اولیه، انجام محاسبات، اجرای فرآیند PFMEA (آنالیز حالات خرابی بالقوه فرآیند)، تهیه طرح کنترلی محصول و ... صورت می‌پذیرد. در مرحله ساخت ابزار، نقشه‌های 2D و 3D تهیه شده برای ساخت به قسمت ابزارسازی ارسال شده و پس از بررسی و صحه‌گذاری برنامه‌ریزی جهت ساخت قطعات ابزار و مونتاژ آن‌ها صورت می‌پذیرد. در این مرحله با توجه به وجود ماشین‌آلات CNC و اتوماتیک از قبیل ماشین فرز، ماشین تراش، اسپارک، انواع دریل و ... اجزا ابزار با دقت بسیار بالا تولید، کنترل و نهایتاً مونتاژ می‌شوند. پس از مونتاژ ابزارآلات تولیدی و کنترلی فرآیند صحه‌گذاری ساخت ابزار اجرا می‌شود تا اطمینان کامل از صحت ساخت حصول شود. و در نهایت تولید آزمایشی و کنترل‌های عملکردی و ابعادی بر روی محصول صورت می‌پذیرد تا محصولی با کیفیت و منطبق بر استانداردهای جهانی ساخته شده و تحویل مشتریان گردد.



## هیناک فرآیند تکوین

### سازماندهی پروژه تکوین محصول

در این فاز اقداماتی نظیر تعیین مسئول اجرایی پروژه، تعیین اعضای تیم چند تخصصی (CFT)، تهیه ماتریس مسئولیت و استخراج برنامه زمان‌بندی شده صورت می‌پذیرد.

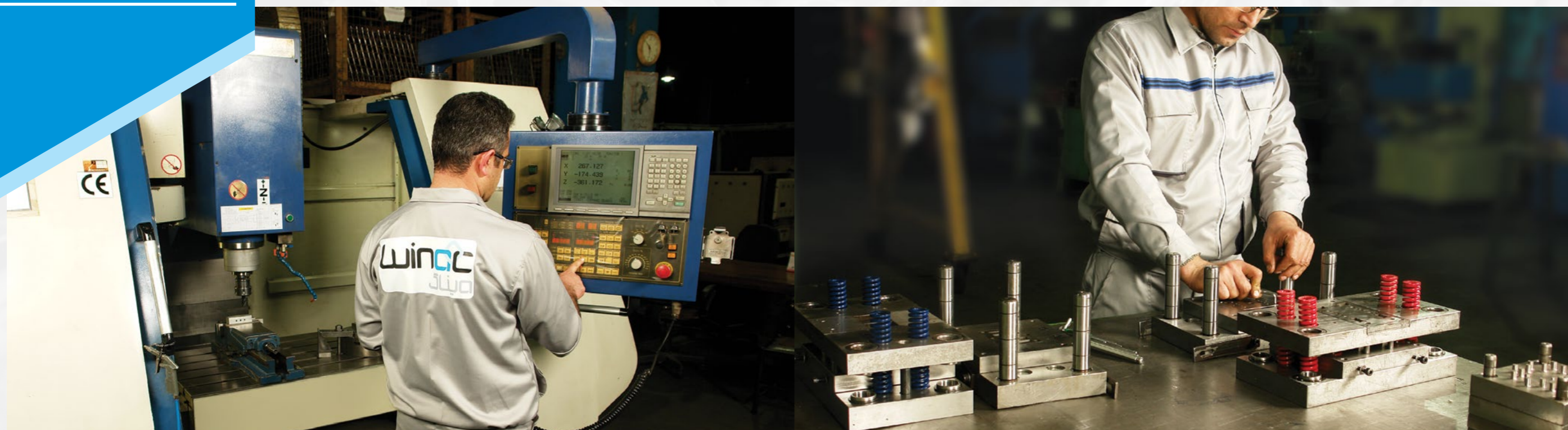
### آنالیز قیمت و امکان‌سنجی تولید

این فاز اقدامات نهایی قبل از طراحی را شامل می‌شود از جمله: امکان‌سنجی نهایی، آنالیز ریسک، برآورد قیمت و ...

۱. فرآیند تکوین محصول (Product Quality Process): یکی از نظام‌نامه‌های مرجع استانداردهای خودروسازان است که تمام مراحل فرآیند طراحی، ساخت و توسعه آن‌ها را در بر می‌گیرد و تأکید دارد که هر مرحله از فرآیندهای فوق‌الذکر بخشی از الزامات سیستم کیفیت بوده و از طریق مهندسی همزمان و با استفاده از تیم‌های چند تخصصی، طرح‌ریزی در حین تولید و تکامل محصول انجام و ارزیابی می‌گردد.



# Moulding



## هیناک ابزار سازی

دپارتمان ابزارسازی به عنوان موتور محرک ایجاد کیفیت در محصولات، مسئولیت تبدیل ایده‌های مهندسی ویناک به واقعیت را دارد. در این راستا پس از نهایی شدن طرح‌های 2D و 3D ابزار آلات اعم از قالب، فیکسچرهای تولیدی و کنترلی، جیگ‌ها و ... در تیم‌های چند تخصصی طراحی و تکوین محصولات، فاز ساخت ابزار آلات شروع می‌شود. مواد اولیه مصرف شده جهت ساخت این ابزار آلات تماماً دارای گواهینامه‌ها و آزمایشات تعیین جنس و خواص مکانیکی و ... می‌باشند تا از کیفیت و دوام آن‌ها اطمینان خاطر حاصل شود. همچنین این دپارتمان از لحاظ ابزار آلات و ماشین آلات ساخت، کنترل و اندازه‌گیری جهت تولید ابزار آلات دقیق و مهندسی تجهیز بوده و کاملاً نیازهای فرآیند طراحی و تکوین را پاسخگو می‌باشد که از آن جمله می‌توان به موارد فوق اشاره نمود:

### رده تجهیزات ساخت:

- ماشین آلات فرز NC , CNC و دستی
- ماشین آلات تراش
- ماشین سنگ ساب و محور
- اسپارک ZNC
- کوره عملیات حرارتی
- انواع دریل رادیال و ستونی

### رده تجهیزات کنترل رقمی:

- سختی سنج
- ابزار سنجش صافی سطح
- کولیس‌های دیجیتال و عقربه‌ای
- میکرومترهای دیجیتال
- گیج‌های بلوک و سوراخ
- تیپر و ...

### رده تجهیزات کنترل ابعادی و گیج‌ها:

- گیج‌های کنترلی
- پنل گیج‌های قطعات منفصله
- فیکسچرهای کنترلی محصول

ضمناً پس از ساخت ابزار آلات، فرآیند تصدیق و صحت‌گذاری ابزار در این دپارتمان صورت می‌پذیرد با این مضمون که در یک فاز آزمایشی، به تعداد مشخصی از محصول با این ابزار آلات تولید می‌شود و خروجی آن‌ها به صورت ۱۰۰ درصد تحت کنترل کلیه مشخصه‌های مهم و تأثیرگذار بر کیفیت محصول اعم از مشخصه‌های کنترل کمی و عملکردی و ... قرار می‌گیرد. لذا با توجه به وجود تجهیزات فوق و دانش فنی مجموعه، ابزار آلات ساخته شده در این دپارتمان، ضامن کیفیت و کارایی محصولات تولیدی ویناک خواهند بود.



استفاده از مواد اولیه استاندارد، شالوده تولید محصول با کیفیت می‌باشد. در همین راستا، کلیه مواد اولیه تأمین شده علاوه بر دارا بودن شرایط استانداردهای لازم (همانند استاندارد ISO 9445 و EN 10025 و BS EN 10139)، در هر بار تأمین توسط آزمایشگاه‌های معتبر مورد ارزیابی قرار گرفته و پس از تایید مشخصه‌های شیمیایی، مکانیکی و ظاهری مورد مصرف قرار می‌گیرد.

ویناک مسئولیت زیست محیطی خود را از طریق رعایت پارامترهای زیست محیطی از جمله استفاده از مواد اولیه دوستدار محیط زیست، قابل بازیافت و منطبق بر استانداردهای بهداشتی رعایت می‌نماید.

Raw material ...



## Diecast

هیناک

خطوط تزریق فلز و پلاستیک  
کنترل دقیق با PLC

ویناک با دارا بودن خطوط مدرن و به روز تزریق پلاستیک و فلز، بازه کاملی از محصولات مورد نیاز این صنعت را پوشش می‌دهد.

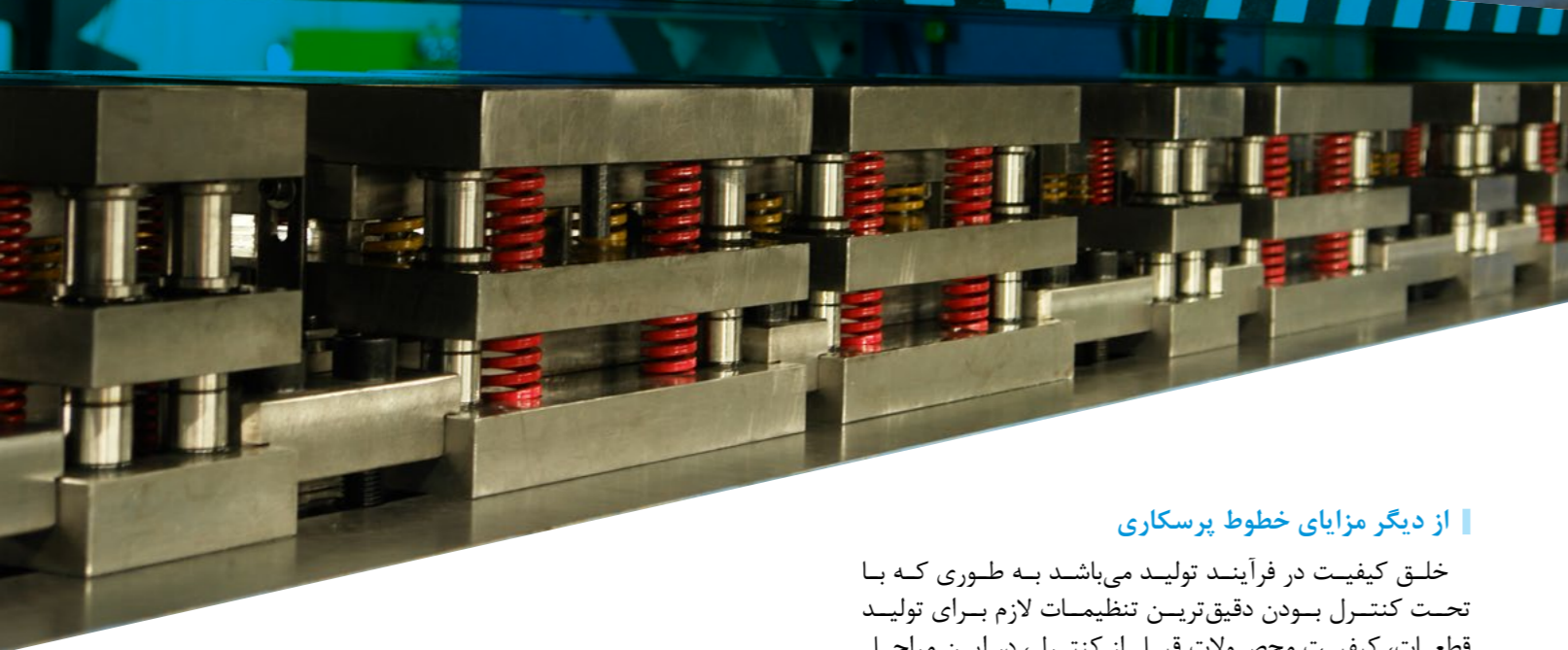
دستگاه‌های تولیدی این خطوط با دارا بودن کنترلرهای PLC و اینورتر، تولید محصولات با کیفیت و پایدار را نوید می‌دهند.

کنترلرهای PLC، بازه گسترده و دقیقی از تنظیمات فرآیند را حاصل می‌سازند که با استفاده از آن‌ها می‌توان به مؤلفه‌های مهم هر فرآیند به صورت دقیق و مستمر دست یافت.

همچنین استفاده از کنترلرهای اینورتر دار منجر به کاهش مصرف انرژی و افزایش بهره‌وری در تولید محصولات می‌گردد.







## Press Shop

### هیناک

#### دیارتان پرس

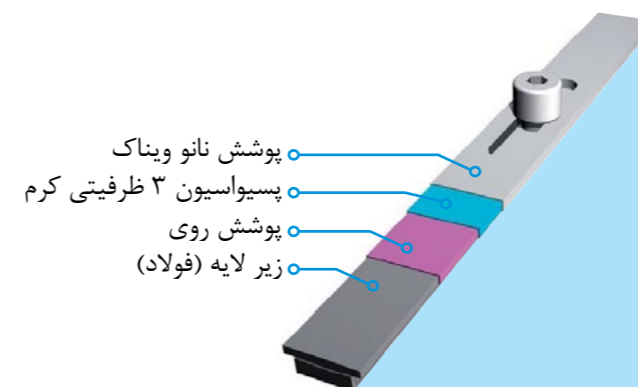
تولید قطعات با خطوط پرس متنوع با ظرفیت ۴۰ تن تا ۶۰۰ تن در مدل‌های ضربه‌ای و هیدرولیک قابلیت تولید قطعات با کیفیت را از طریق تولید با تکنولوژی بالا و کنترل توسط PLC استفاده از مواد اولیه با کیفیت برای تولید محصول با کیفیت خطوط پرسکاری ویناک پاسخگوی طیف گسترده‌ای از محصولات این صنعت می‌باشد. همچون خطوط تزریق، تمام خطوط پرسکاری نیز توسط کنترلرهای PLC و اینورتر تحت پایش مداوم و آنالاین می‌باشند و کلیه مشخصات مهم فرآیندهای تولیدی که در فاز تکوین محصول استخراج شده در مراحل تولید از جمله پرسکاری، به صورت تحت کنترل می‌باشند.

#### از دیگر مزایای خطوط پرسکاری

خلق کیفیت در فرآیند تولید می‌باشد به طوری که با تحت کنترل بودن دقیق‌ترین تنظیمات لازم برای تولید قطعات، کیفیت محصولات قبل از کنترل، در این مراحل خلق می‌شوند.



# Quality Control...



## Surface Coating

### هیناک

#### تست‌های ابعادی و عملکردی

پس از استخراج مشخصه‌های مهم فرآیندهای تولیدی و محصول نهایی ویناک در تیم‌های چند تخصصی، این مشخصه‌ها تبدیل به آیتم‌های کنترلی تعریف شده در سیستم کیفیت گردیده و به صورت مستمر در قلب فرآیندهای تولیدی کنترل و صحت‌گذاری می‌گردند.

همچنین محصولات در بازه‌های زمانی تعریف شده مورد ارزیابی سیستم Layout Inspection قرار می‌گیرند که در این سیستم کلیه مشخصه‌های مهم عملکردی و ابعادی استخراج شده در تیم‌های چند تخصصی اولیه مورد ارزیابی جامع قرار می‌گیرند تا از استمرار کیفیت محصول اطمینان حاصل شود.

در مورد تست‌های ابعادی جهت جلوگیری از بروز خطاهای اندازه‌گیری اعم از خطای اپراتوری، خطای محیط و ... اندازه‌گیری مشخصه‌های مهم محصول توسط گیج‌های کنترلی از پیش طراحی شده صورت می‌پذیرد تا نقش این خطاها را در خروجی نتیجه به حداقل برساند.

تست‌های عملکردی محصولات تولیدی ویناک بر اساس استانداردهای EN13126, EN1670, EN1191 صورت می‌پذیرد که شامل تست‌های دوام، مقاومت به خوردگی، تست نیروی مازاد، تست Reveal، تست Rebate، تست کمینه مقاومت بسته شدن و ... می‌باشد.

### هیناک

#### فرآیند پوشش سطحی

ویناک با دارا بودن نیروی انسانی مجرب و متخصص در زمینه پوشش‌های سطحی، توانسته است پا به پای بزرگان صنعت یراق‌آلات UPVC در عرصه جهانی قدم بردارد. استفاده از فرمولاسیون خاص و اجرای فرآیندهای مهندسی شده منجر به این شده که محصولات تولیدی از لحاظ پوشش سطحی در سطح بالاتر از استانداردهای بین‌المللی این مبحث (استاندارد BSI EN 13126-8 بند ۷-۴ و استاندارد EN 1670 بند ۲-۵) قرار گیرد به طوری که الزام استاندارد در مبحث مقاومت به خوردگی قرمز اسپانیولیت‌ها، حداقل ۹۷ ساعت می‌باشد در صورتیکه این مؤلفه در تست صورت گرفته بیش از ۷۶۰ ساعت برای محصولات ویناک می‌باشد.

در زمینه پوشش‌های رنگ الکترو استاتیک نیز که بر روی محصولاتی همانند لولا در و پنجره استفاده می‌شود، ضخامت پوشش‌های رنگ بالای ۶۰ میکرون می‌باشد که علاوه بر تضمین کیفیت رنگ، به دلیل استفاده از رنگ مقاوم به اشعه UV، استفاده از لولاهای ویناک در محیط‌هایی که تابش مستقیم نور خورشید دارند با خاطری آسوده می‌تواند صورت پذیرد. لازم به ذکر است تمام فرآیندهای پوشش سطحی اعم از پوشش‌های دکرمات و همچنین رنگ‌های الکترو استاتیک، توسط دستگاه‌های دیجیتال کنترل و اندازه‌گیری ضخامت تحت پایش مداوم می‌باشند تا تضمین کیفیت پوشش‌های ذکر شده حاصل شود.



# Laboratory



## هیناک آزمایشگاه:

تست‌های عملکردی محصولات تولیدی ویناک بر اساس استانداردهای بین‌المللی برای تمام محصولات انجام می‌پذیرد. این تست‌ها که شامل تست‌های دوام، تست‌های مقاومت در برابر خوردگی، تست نیروی مازاد، تست Reveal، تست Rebate، تست کمینه مقاومت بسته شدن و ... می‌باشد.

- تست محصولات لولا مطابق با استاندارد EN 1935
- تست محصولات دستگیره درب سوئیچی و سرویسی مطابق با استاندارد EN 1906
- تست محصولات اسپانیولیت مطابق با استاندارد EN 13126
- تست مقاومت رنگ مطابق با استاندارد ISO 2409
- تست مقاومت در برابر خوردگی مطابق با استاندارد EN 1670





## Packing



### هیناک

#### فرآیند مونتاژ و بسته بندی

فرآیند مونتاژ و بسته بندی قطعات، آخرین مرحله از فرآیندهای متوالی جهت خلق کیفیت در محصولات ویناک می باشد. در این مرحله نیز همچون مراحل قبلی از تکنولوژی و ابزارهای کنترلی در فرآیند ساخت استفاده می شود. استفاده از ابزارهای کیفی همچون POKA-YOKE (خطا ناپذیر سازی)، سنسورینگ و اتوماسیون و ... در این فرآیندها، مکمل مسیر خلق کیفیت در محصولات ویناک می باشد.



# After sales service GUARANTEE



## هیناک

۱۰ سال  
گارانتی اسپانیولیت

**FUNCTION  
GUARANTEE**

winac

**ESPAÑOLETTE**  
EDGE CLOSURE



8<sup>th</sup> Fl. Main Sq. Imamkhomeini Bldg.  
Caspian Ind. Zone Qazvin-IRAN  
Pc: 34451-71351  
TeleFax: (+98 21) 45748

کارخانه: انوران تهران- قزوین، شهرک صنعتی کاسپین  
بلوار امام خمینی، میدان اصلی، خیابان هشتم  
کدپستی: ۳۴۴۵۱-۸۱۲۸۵  
تلفکس: (+۹۸ ۲۱) ۴۵۷۲۸



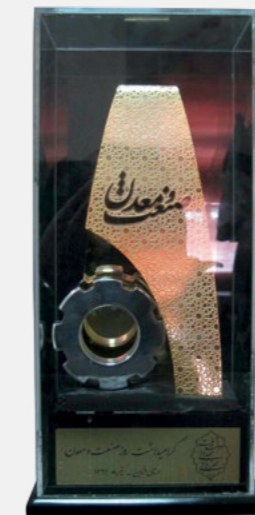
### خدمات پس از فروش:

- گارانتی ۱۰ ساله کلیه اسپانیولیت‌ها
- خدمات پس از فروش کلیه محصولات
- ضمانت و پشتیبانی محصولات در برابر تغییر رنگ، تغییر حالت، زنگ زدگی و پوسیدگی
- واحد CRM به منظور پیگیری درخواست‌ها، پیشنهادات و شکایات مشتریان



# Certificates & Awards...

هیناک  
تندیس‌ها و لوح‌های تقدیر



چهارمین جشنواره کارآفرینان برتر  
برگزیده استانی - ۱۳۸۷

همایش سراسری بزرگان کارآفرین  
اسفند ۱۳۹۰

ششمین جشنواره  
امتنان از کارآفرینان برتر استان قزوین  
خرداد ۱۳۹۰

تحلیل از صنعتگران و معدن کاران  
نمونه استان قزوین - تیرماه ۱۳۹۲

گرامیداشت روز صنعت و معدن  
استان قزوین - تیرماه ۱۳۹۴

پیشکسوت نمونه سال  
استان قزوین - تیرماه ۱۳۹۷



# Certificates & Awards...

هیناک  
تندیس‌ها و لوح‌های تقدیر



ISO 9001:2015



IATF 16949:2016



ISO 9001:2015



واحد نمونه استانی تحقیق و توسعه  
سال ۹۴



واحد نمونه استانی تحقیق و توسعه  
سال ۹۲



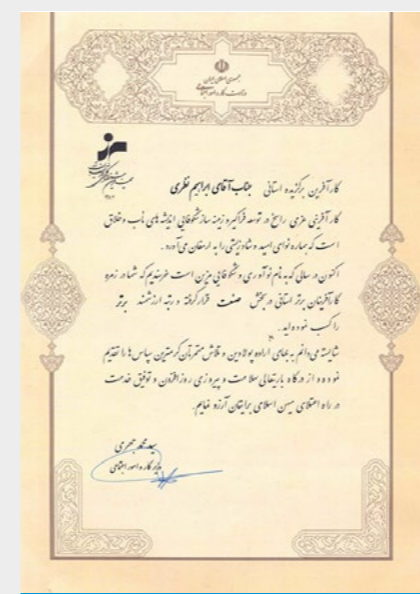
پروانه تحقیق و توسعه



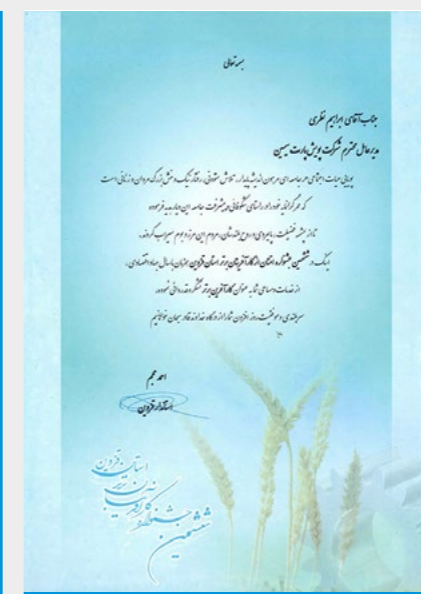
تأییدیه (گرید S) شرکت PSA فرانسه



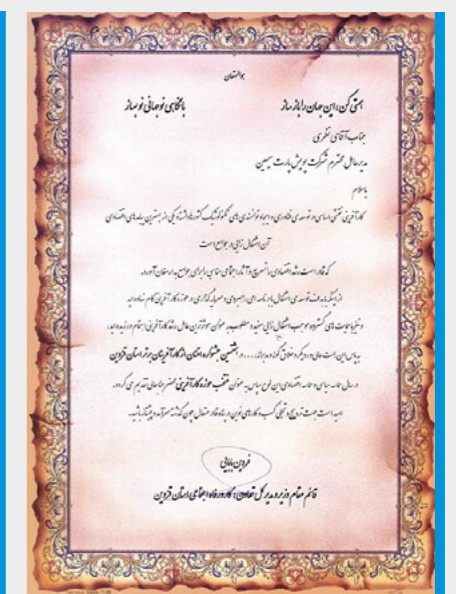
تأییدیه کیفی شرکت ایران خودرو



کار آفرین برتر استانی  
در چهارمین جشنواره کار آفرین



کار آفرین برتر استانی  
در هشتمین جشنواره کار آفرین



کار آفرین برتر استانی  
در هشتمین جشنواره کار آفرین





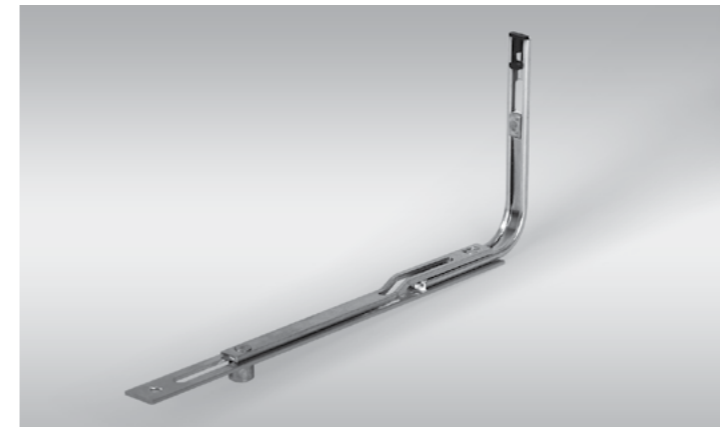
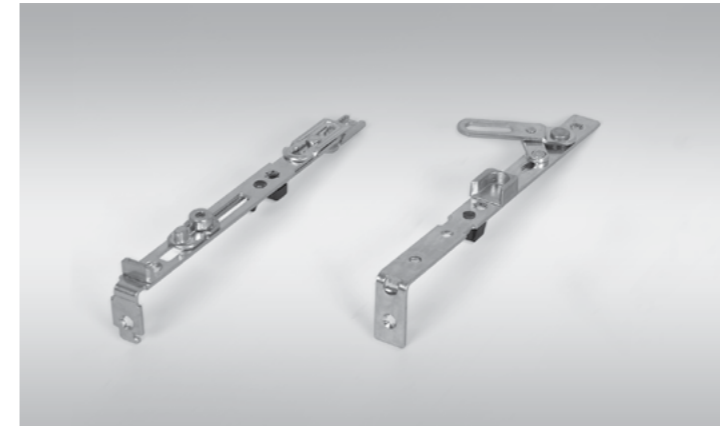
محصولات ...

## Products...

- سیستم دوحالتہ | Tilt & Turn System
- مکانیزم اسپانیولیت پنجرہ | Window Espagnolette
- مکانیزم اسپانیولیت درب | Door Espagnolette
- انواع دستگیرہ | Handle Systems
- انواع مکانیزم لولا | Hinge Systems
- قفل سرویس | Service lock
- مقابلہ قفل | Adjustable lock Striker
- مولیون | Mullion
- کیپر | Striker Plate
- زیر شیشہای | Glass Filler



# Tilt & Turn System...



## هیناک

### سیستم دو حالت

در سیستم دو حالت ویناک با تأکید بر افزایش زیبایی و دوام، حساسیت خاصی در امور طراحی، انتخاب مواد و دقت در ساخت شده است. آبکاری مقاوم و ظریف که با گذراندن سختگیرانه‌ترین تست‌های اروپا اطمینان بخش دوام محصول خواهد بود، استفاده از تأکید فلزی در مکانیزم که مقاومت بالایی در برابر سایش و خوردگی داشته و عملکرد مطلوب اسپانیولیت‌ها را همراه با افزایش عمر مکانیزم تضمین می‌کند و همچنین بهره‌گیری از قلاب تأکید زاماک و فلزی که سبب کاهش صدا و تولید حرکتی نرم در عملکرد مکانیزم می‌شود، گواهی بر این مدعی است که حساسیت‌های لازم جهت تولید محصولاتی با کیفیت در تمام ابعاد لحاظ شده است.

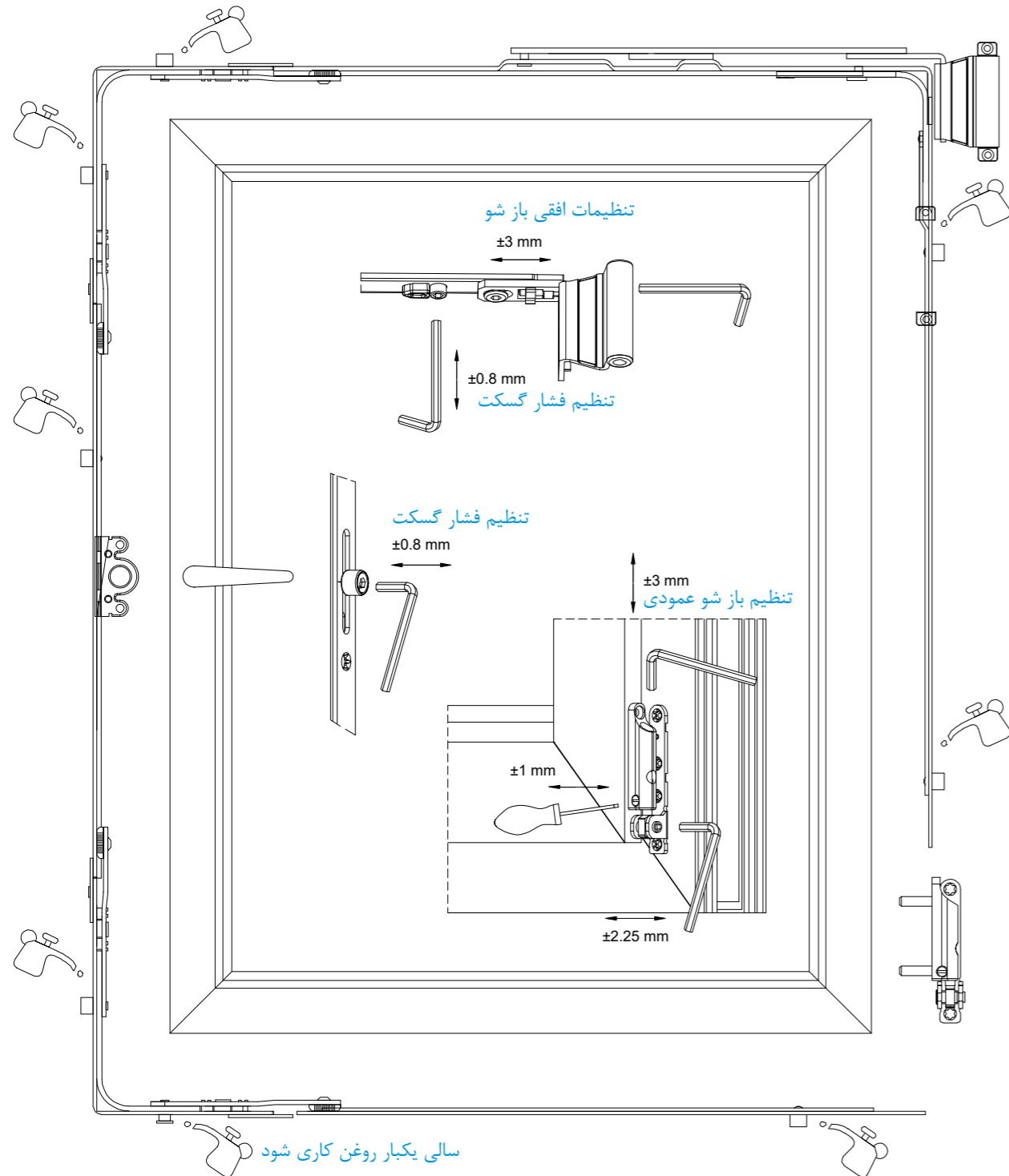
- افزایش استحکام و ایمنی در کنار درزبندی مناسب پنجره به دلیل افزایش نقاط اتصال پنجره
- انعطاف‌پذیری بالا جهت رفع نیاز سازنده پنجره به منظور طراحی و ساخت ابعاد مختلف پنجره
- بهره‌وری بالا در زمینه کاهش مصرف انرژی
- ایجاد قابلیت تهویه هوا (Ventilation)
- قابلیت تنظیم مکانیزم لولا که منجر به درزبندی مناسب در کنار عملکرد روان پنجره
- افزایش امنیت پنجره
- مقاومت بالا در برابر نیروی گشتاور ۴۰ N.M معادل اعمال وزن ۴۰ کیلوگرمی بر روی دستگیره
- کاهش خوردگی و ساییدگی کیپر به دلیل لغزش بوش بر روی کیپر
- امکان تنظیم زمستانه، تابستانه بین کیپر



# Tilt & Turn Systems

سیستم دو حالت

Maintenance & Adjustment تنظیمات، تعمیر و نگهداری

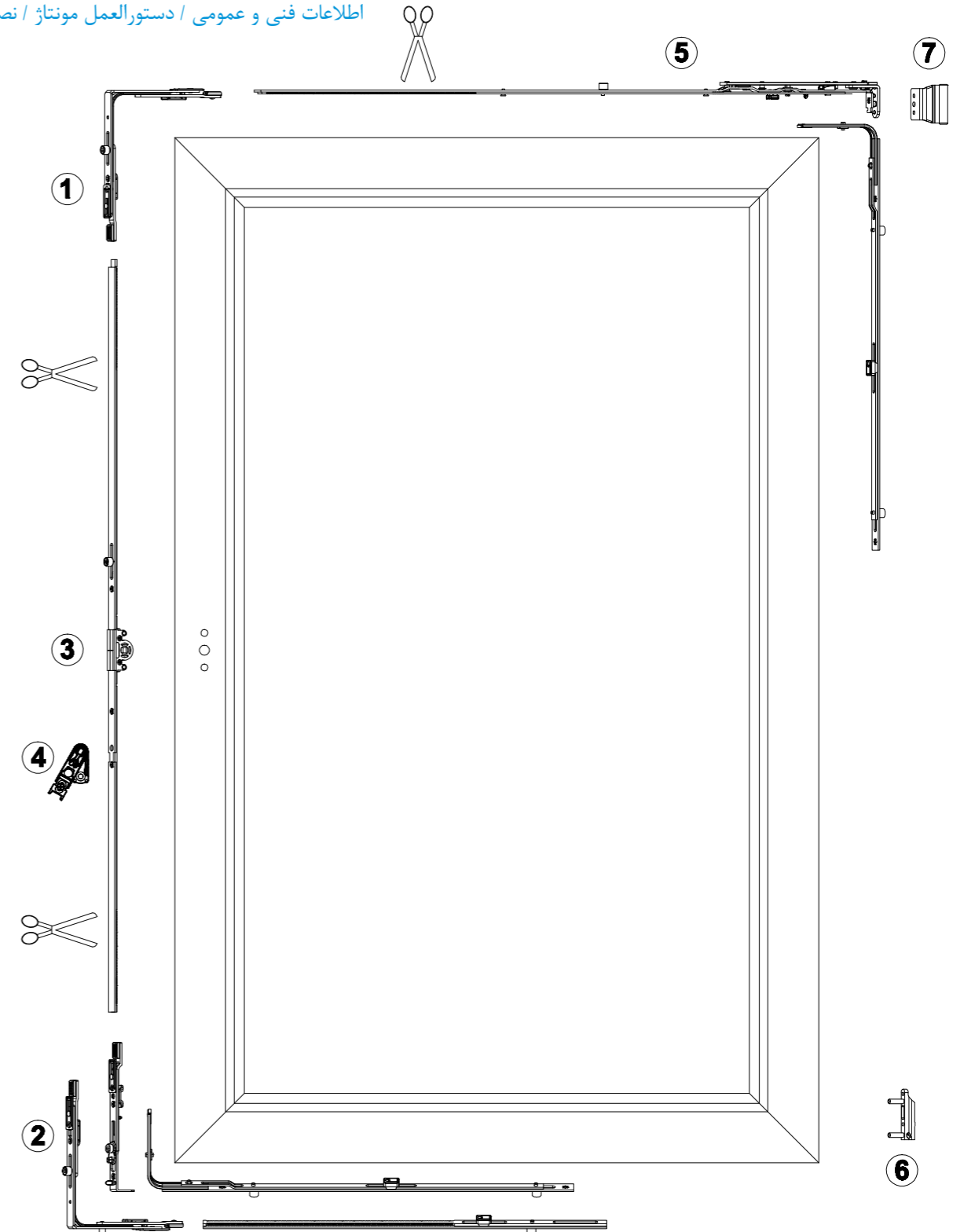


# Tilt & Turn Systems

سیستم دو حالت

Technical and General Information / Assembly Instructions / Hardware Installation

اطلاعات فنی و عمومی / دستورالعمل مونتاژ / نصب





# French frame system & vertical Tilt & Turn System

سیستم قاب فرانسوی  
و سیستم دو حالت عمومی

202050120	(480-730 mm)	
202020108	(580-780 mm)	
202020109	(730-1180 mm)	
202050110	(950-1400 mm)	
202050111	(1180-1630 mm)	
202050112	(1630-2080 mm)	
202050121	(1900-2350 mm)	
1	اسپریولیت ارتفاع دو حالت	
202050113	(375-650 mm)	
202050114	(565-840 mm)	
202050122	(615-840 mm)	
202050115	(770-1045 mm)	
202050116	(990-1265 mm)	
202050123	(1210-1485 mm)	
2	اسپریولیت عرض دو حالت	
202050117	(400-850 mm)	
202050118	(850-1300 mm)	
202050124	(850-1400 mm)	
202050119	(1200-1500 mm)	
202050125	(1400-1700 mm)	
202050126	(1600-2050 mm)	
202050127	(2000-2350 mm)	
3	اسپریولیت قفل پشتی دو حالت	
202200036	گوشه بالا دو حالت استاندارد	155 SK 1*130
11	لولای بالای لنگه بازشو (۹-۱۳)	-
12	لولای بالا فریم	-
13	لولای پائین فریم	150 kg
14	لولای پائین بازشو	-
15	کاور پلاستیکی سفید	-
202200046	کاور پلاستیکی قهوه‌ای روشن	-
202200047	کاور پلاستیکی قهوه‌ای تیره	-
29	اتصال پائین دو حالت	-
30	کیبر اتصال پائین ۲ حالت ۹	-
202350028	کیبر اتصال پائین ۱۳ حالت ۱۳	-

202050120	(480-730 mm)	
202020108	(580-780 mm)	
202020109	(730-1180 mm)	
202050110	(950-1400 mm)	
202050111	(1180-1630 mm)	
202050112	(1630-2080 mm)	
202050121	(1900-2350 mm)	
1	اسپریولیت ارتفاع دو حالت	
202200039	لولای بالای لنگه بازشو	-
202200040	لولای بالا فریم	-
202200041	لولای پائین فریم	190 mm
202200042	لولای پائین بازشو	-
18	ست استاندارد لولا تنظیم شو	-
202200043	سرمه فرانسوی بالا	-
202200044	سرمه فرانسوی پائین	-
20a	کیبر سرمه فرانسوی آکس ۹	-
202350031	کیبر سرمه فرانسوی آکس ۱۳	-
22	ست میانی لولا تنظیم شو آکس ۹	-
202200049	ست میانی لولا تنظیم شو آکس ۱۳	-

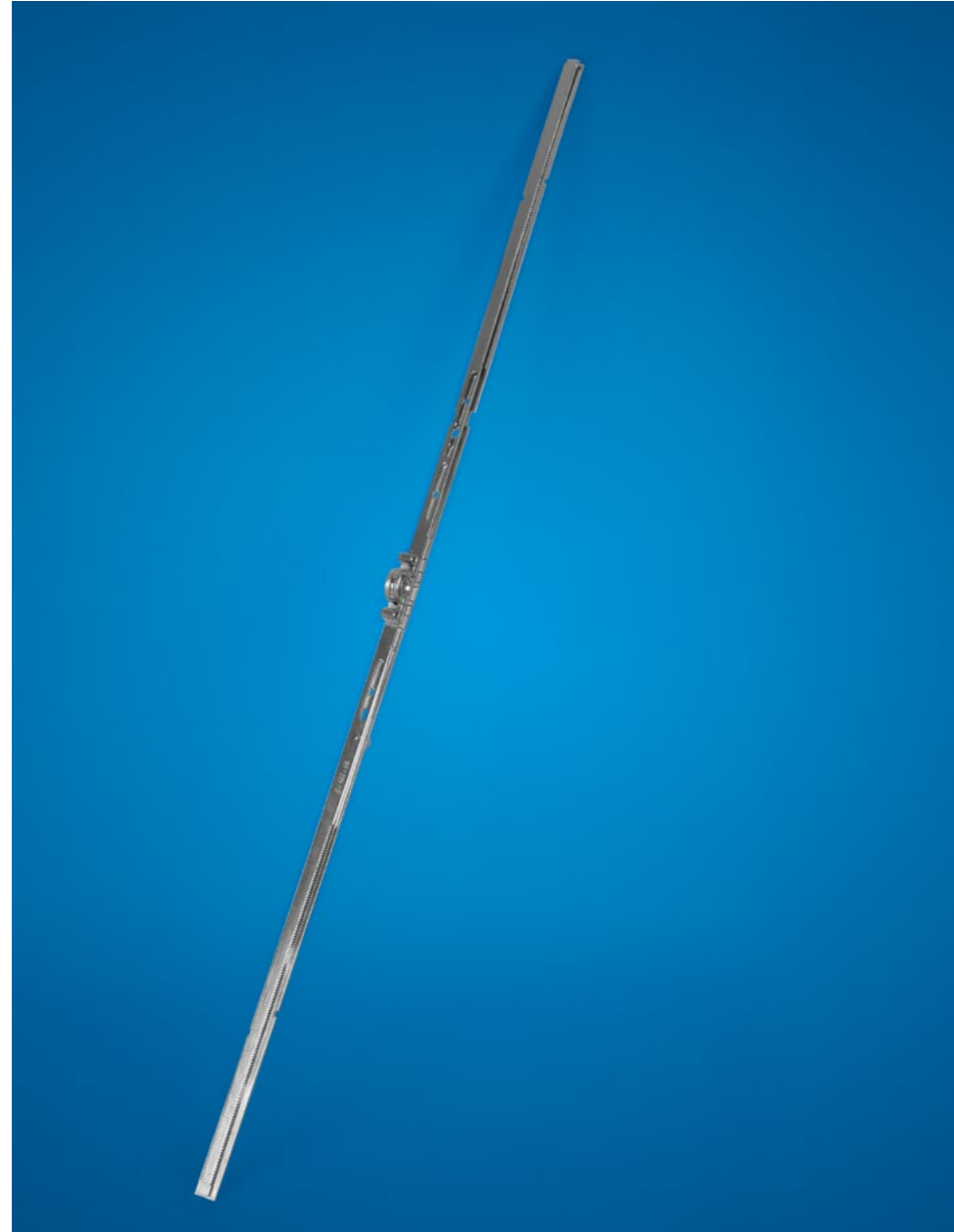
# General Tilt & Turn Systems

سیستم دو حالت عمومی





202050120	(480-730 mm)	
202020108	(580-780 mm)	
202020109	(730-1180 mm)	
202050110	(950-1400 mm)	
202050111	(1180-1630 mm)	
202050112	(1630-2080 mm)	
202050121	(1900-2350 mm)	
1	اسپریولیت ارتفاع دو حالت	
202050113	(375-650 mm)	
202050114	(565-840 mm)	
202050122	(615-840 mm)	
202050115	(770-1045 mm)	
202050116	(990-1265 mm)	
202050123	(1210-1485 mm)	
2	اسپریولیت عرض دو حالت	
202050117	(400-850 mm)	
202050118	(850-1300 mm)	
202050124	(850-1400 mm)	
202050119	(1200-1500 mm)	
202050125	(1400-1700 mm)	
202050126	(1600-2050 mm)	
202050127	(2000-2350 mm)	
3	اسپریولیت قفل پشتی دو حالت	
202200036	گوشه بالا دو حالت استاندارد	-
11	لولای بالای لنگه بازشو (۹-۱۳)	-
12	لولای بالا فریم	-
13	لولای پائین فریم	150kg
14	لولای پائین بازشو	-
202200045	کاور پلاستیکی سفید	-
202200046	کاور پلاستیکی قهوه‌ای روشن	-
202200047	کاور پلاستیکی قهوه‌ای تیره	-
29	اتصال پائین دو حالت	-
202350029	کیبر اتصال پائین ۲ حالت ۹	-
202350028	کیبر اتصال پائین ۱۳ حالت ۱۳	-

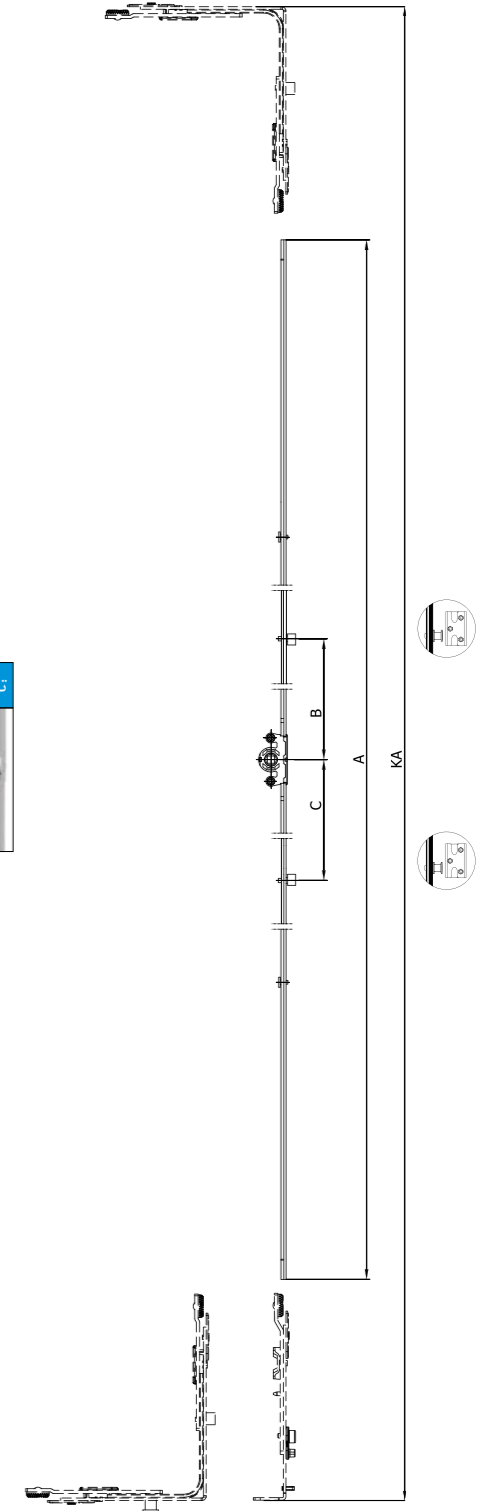
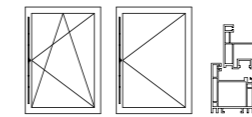


# Espagnolette Height Tilt & Turn



Order Details

		A	B	C				
202050120	(480-730 mm)	420	-	-	-	0	0	10
202020108	(580-780 mm)	470	-	-	-	2	0	10
202020109	(730-1180 mm)	870	112.5	-	+	3	1	10
202050110	(950-1400 mm)	1090	112.5	-	+	4	1	10
202050111	(1180-1630 mm)	1320	112.5	-	+	6	1	10
202050112	(1630-2080 mm)	1770	410	360	+	7	2	10
202050121	(1900-2350 mm)	2040	410	495	+	7	2	10



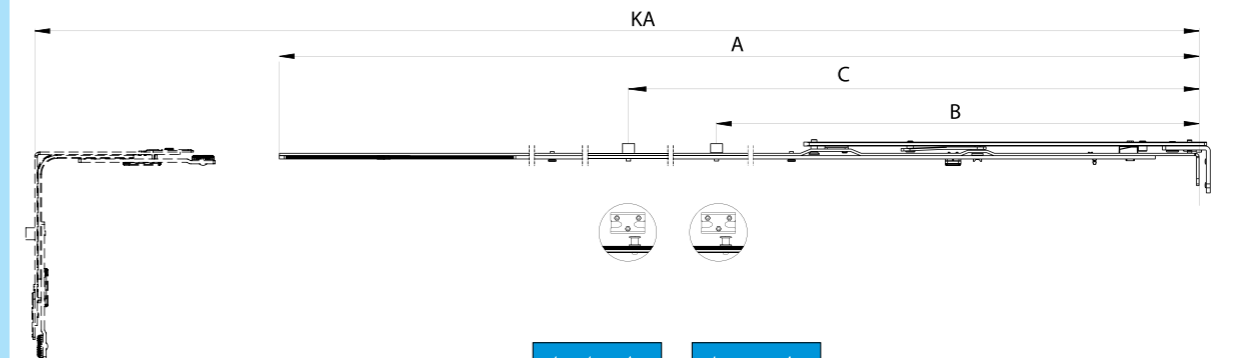
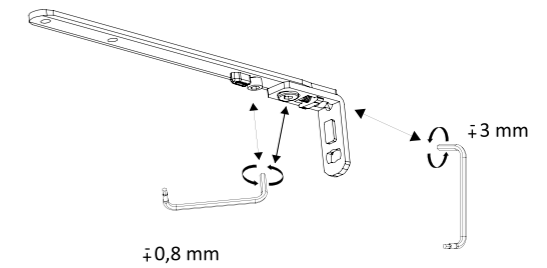
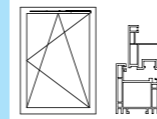


# Espagnolette width Tilt & Turn



Order Details

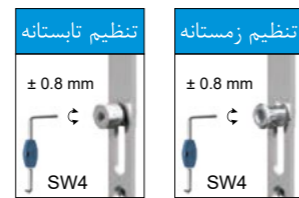
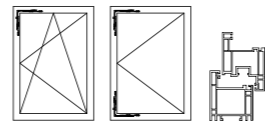
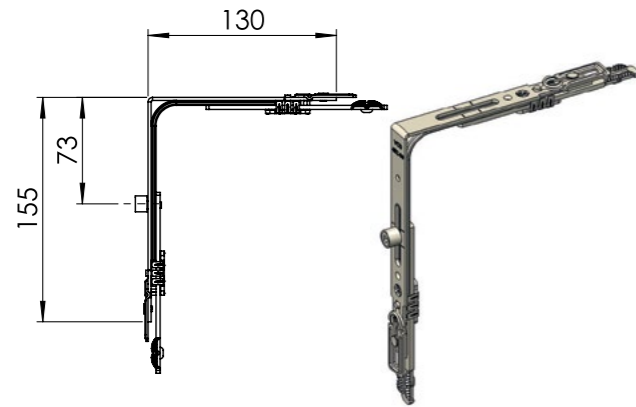
		A	B	C			
202050113	(375-650 mm)	490	-	-	4	0	10
202050114	(565-840 mm)	709	640	-	6	0	10
202050122	(615-840 mm)	709	420	-	6	1	10
202050115	(770-1045 mm)	914	470	-	8	1	10
202050116	(990-1265 mm)	1134	680	-	9	1	10
202050123	(1210-1485 mm)	1354	640	900	10	2	10





# Corner Driver Tilt & Turn

گوشه بالا دو حالت استاندارد

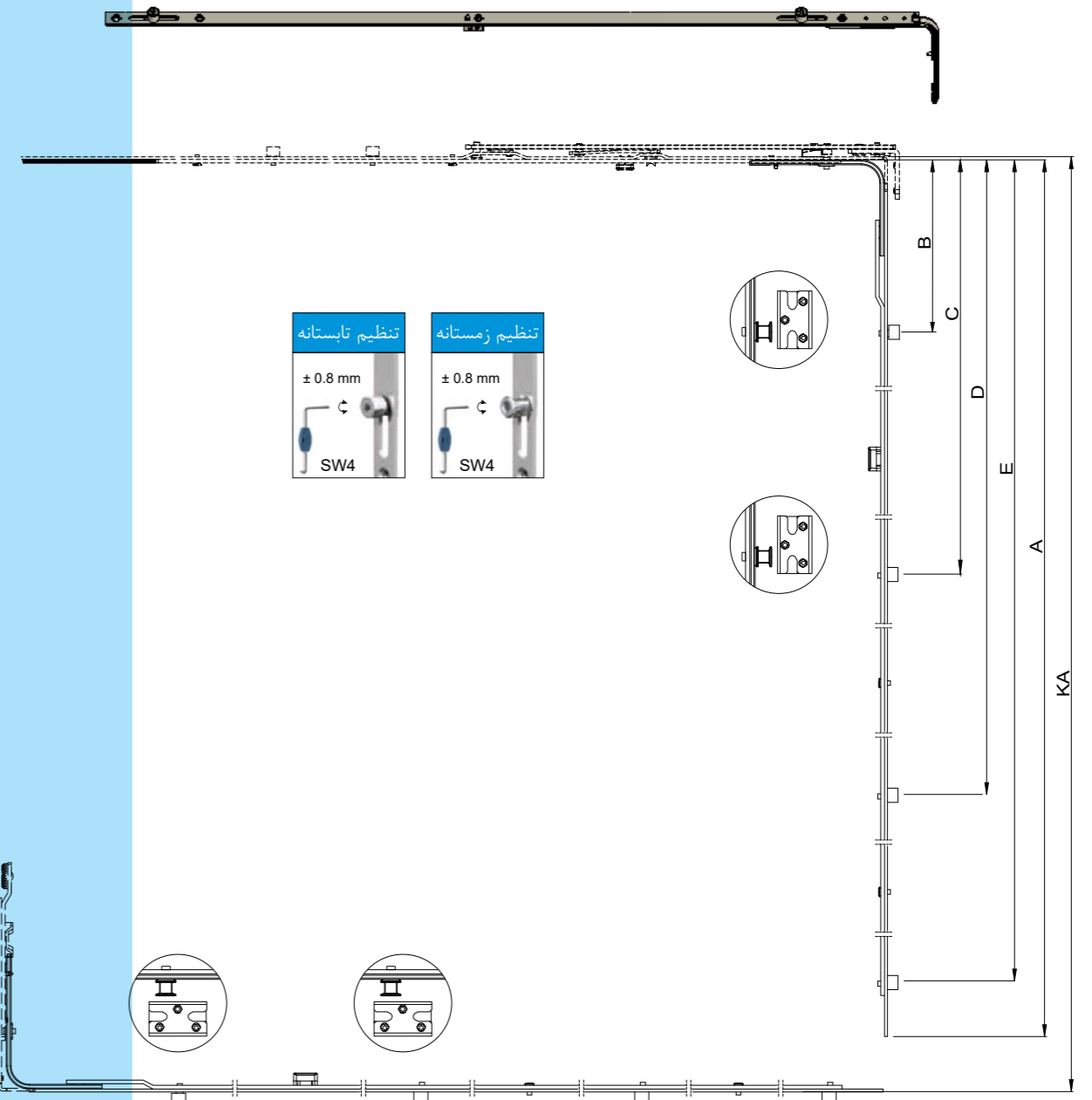
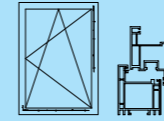


Order Details

Product	202200036	130*155	4	1	50

# Espagnolette back lock Tilt & Turn

اسپانیولیت قفل پشتی دو حالت



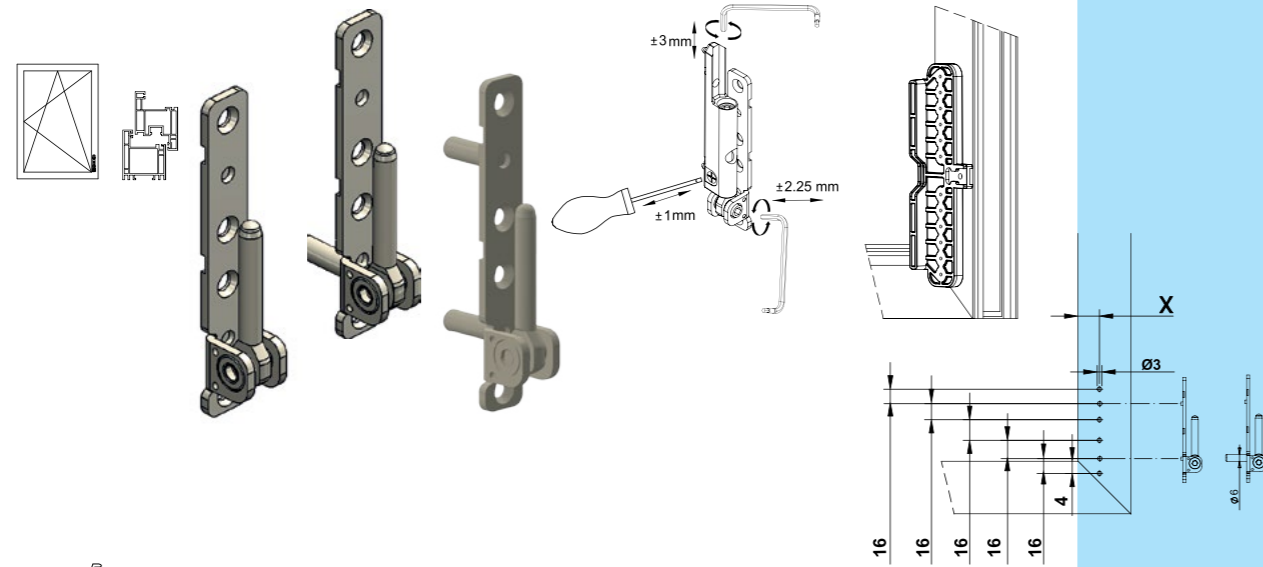
Order Details

	Window Type	A	B	C	D	E	Spring	Pin	Washer
202050117	(400-850 mm)	252.5	207.5	-	-	-	2	1	50
202050118	(850-1300 mm)	592.5	131	547.5	-	-	3	2	10
202050124	(850-1400 mm)	677.5	126.5	632	-	-	3	2	10
202050119	(1200-1500 mm)	777.5	131	732.5	-	-	4	2	10
202050125	(1400-1700 mm)	1072.5	131	579.5	1027.5	-	6	3	10
202050126	(1600-2050 mm)	1352.5	131	719.5	1307.5	-	7	3	10
202050127	(2000-2350 mm)	1752.5	131	719.5	1219.5	1707.5	8	4	10



# Bottom Frame Hinge

لولای پایین فریم

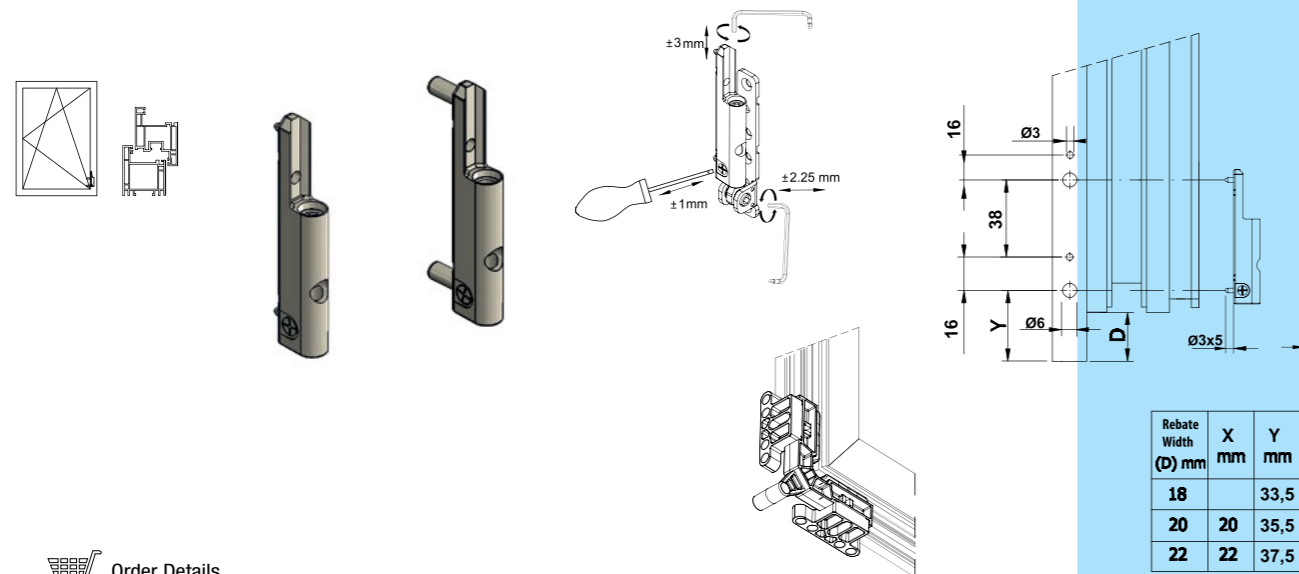


Order Details

Order Details	Product	Weight	Quantity	Price
202200041	لولای پایین فریم 130 kg	130 kg	4	300

# Premium Bottom Sash Hinge

لولای پایین بازشو

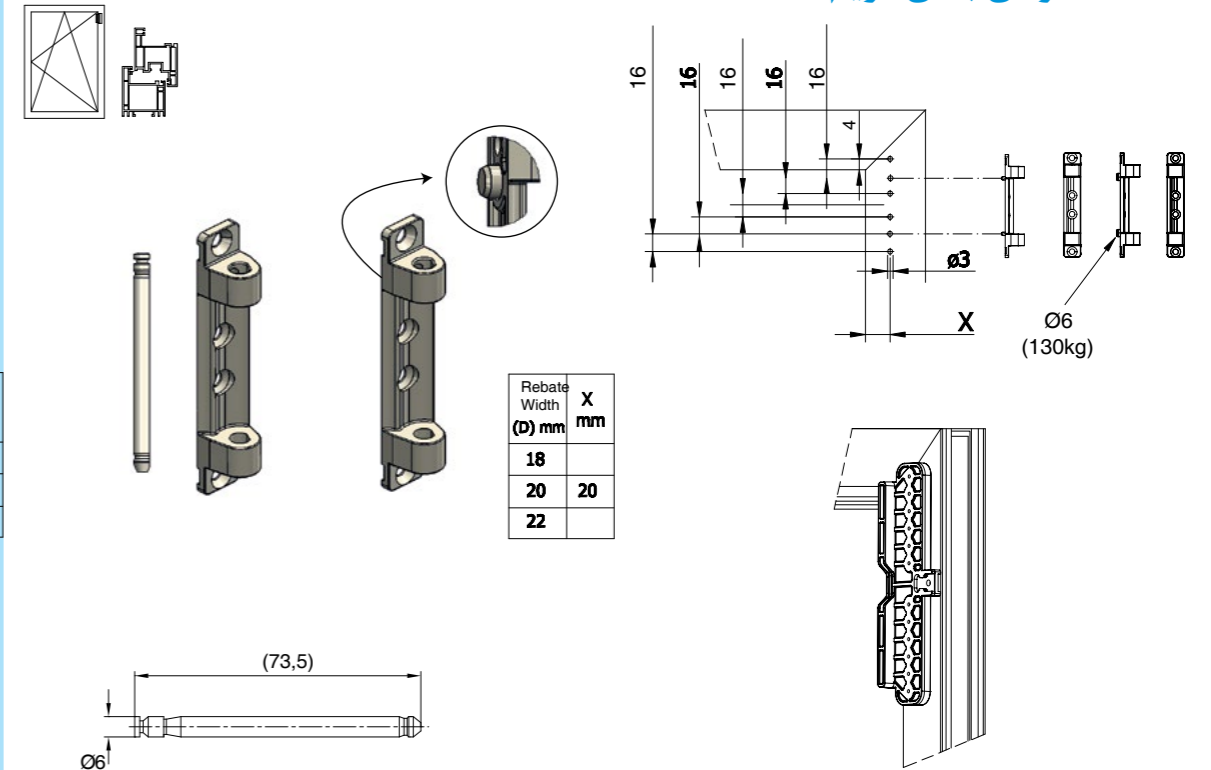


Order Details

Order Details	Product	Weight	Quantity	Price
202200042	Premium Bottom sash hing 130 kg	130 kg	-	300

# Top Frame Hinge

لولای بالای فریم

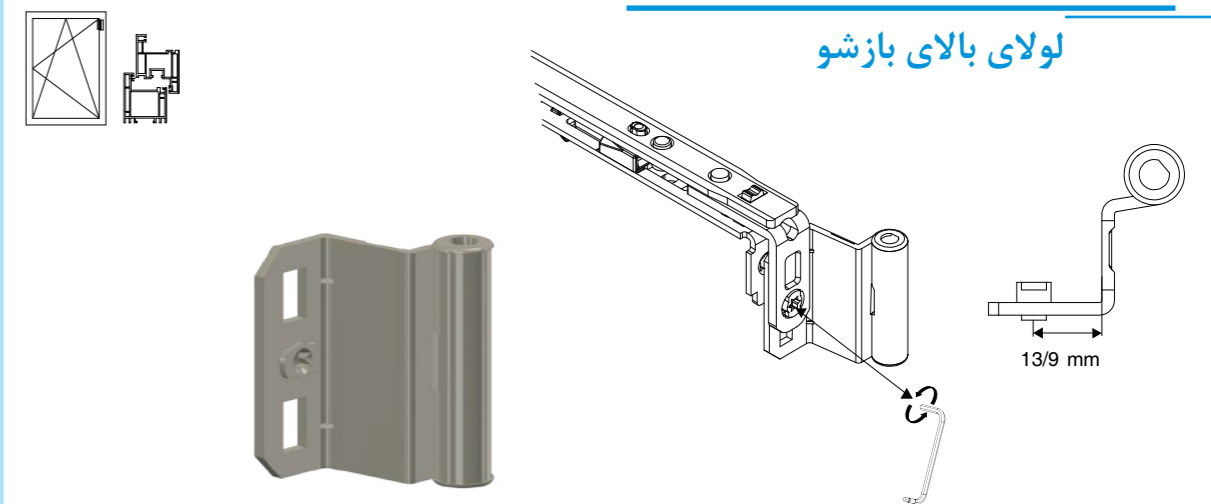


Order Details

Order Details	Product	Weight	Quantity	Price
202200038	لولای بالای فریم 130 kg	130 kg	4	300

# Top sash hinge

لولای بالای بازشو



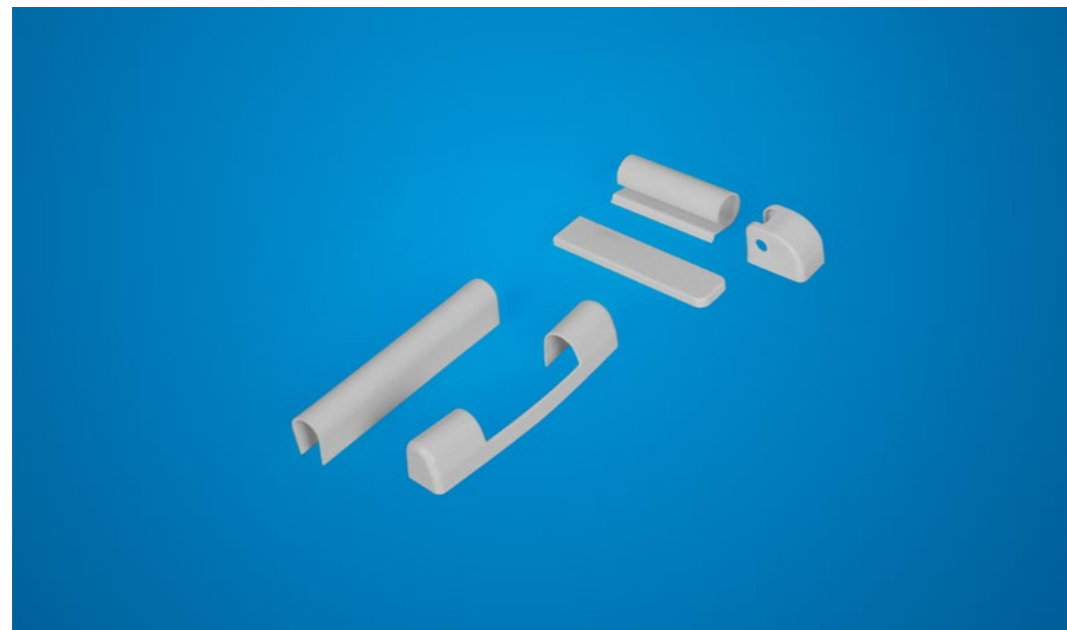
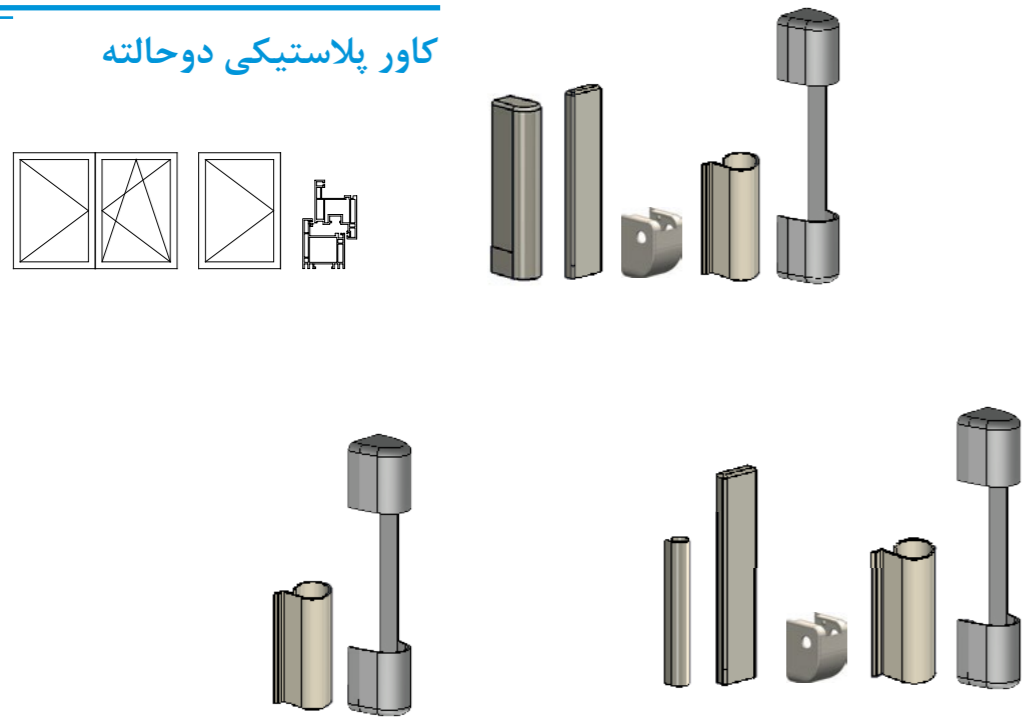
Order Details

Order Details	Product	Weight	Quantity	Price
202200039	لولای بالای بازشو آکس 9 mm	9 mm	-	300
202200040	لولای بالای بازشو آکس 13 mm	13 mm	-	300



# Cover Caps

کاور پلاستیکی دو حالته



Order Details		
	Color	
202200045	سفید	100
202200046	قهوه‌ای روشن	100
202200047	قهوه‌ای تیره	100

Ral9016	
Ral8003	
Ral8017	
Ral8019	
Ral8022	
Ral9006	

# Vertical Tilt lock

اتصال پایین دو حالته



Order Details

202200037	20
-----------	----

# Vertical Tilt lock Striker

کیپر اتصال پایین دو حالته



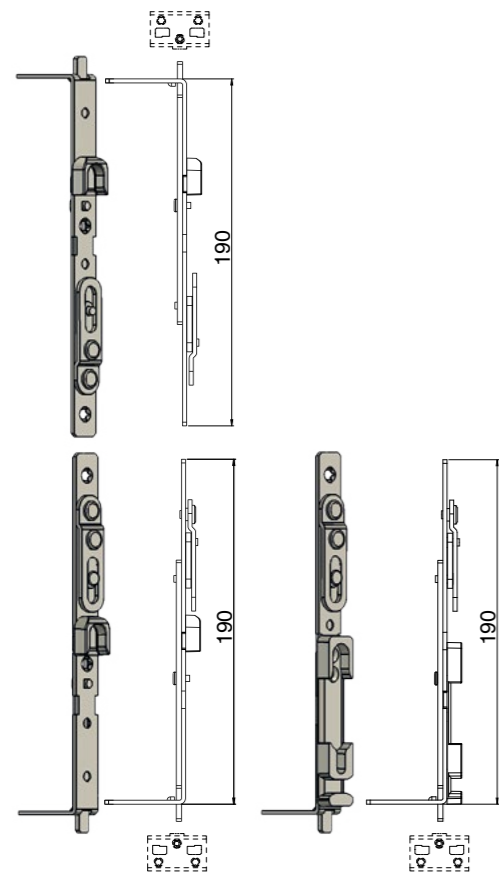
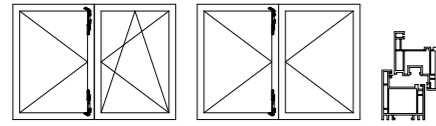
Order Details

202350028	400
202350029	400



# Shoot Bolt

سرمه فرانسوی

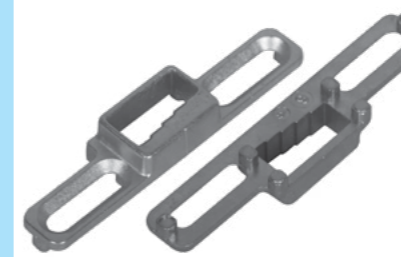
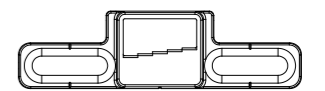
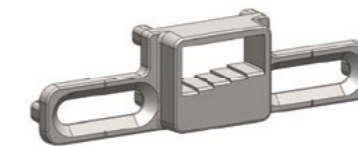
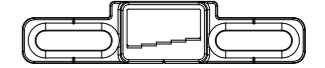
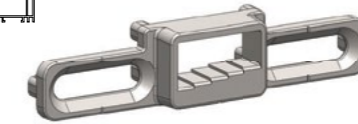
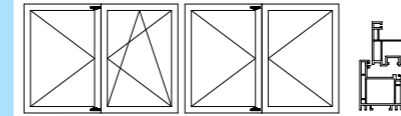


Order Details

	Product			
202200043	سرمه فرانسوی بالا	3	1	100
202200044	سرمه فرانسوی پایین	3	1	100

# Shoot Bolt Striker

کیپر سرمه فرانسوی



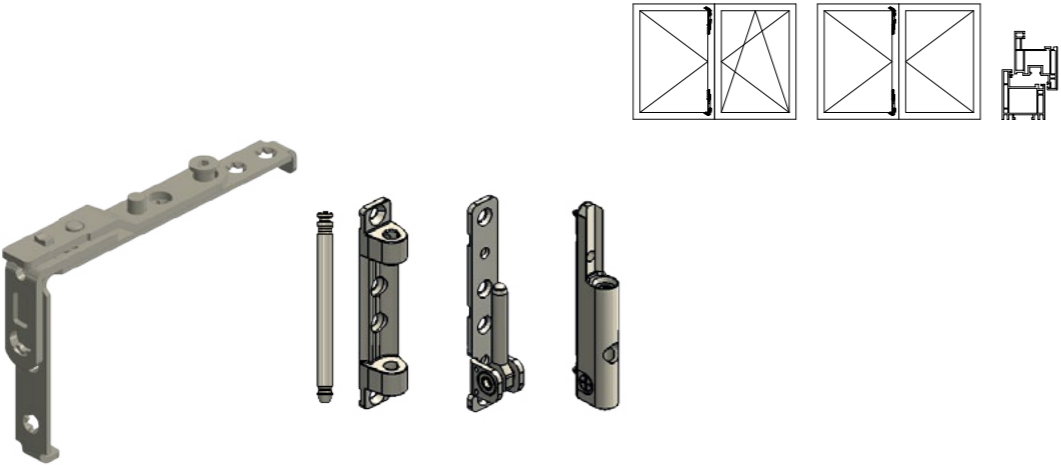
Order Details

202350030	2	1	400
202350031	2	1	400



# Simmetric Hinge Group

ست استاندارد لولا تنظیم شو

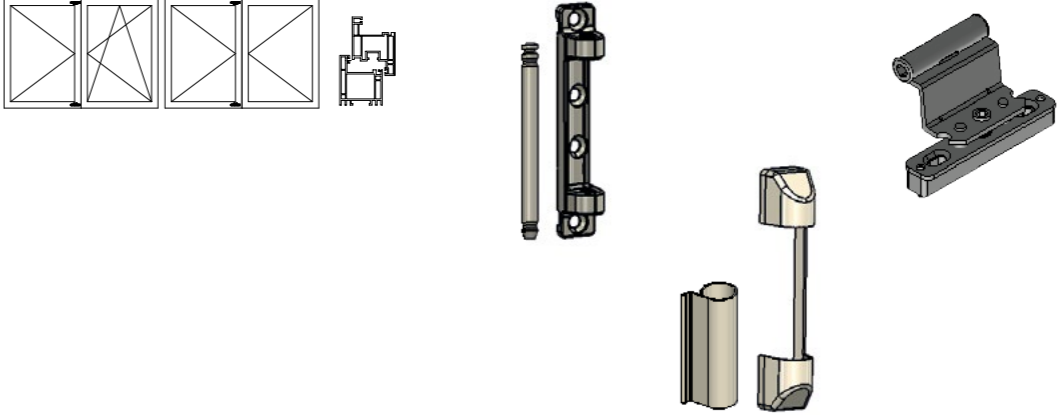


Order Details

202200048	50
-----------	----

# Adj. Middle Hinge Group

ست میانی لولا تنظیم شو



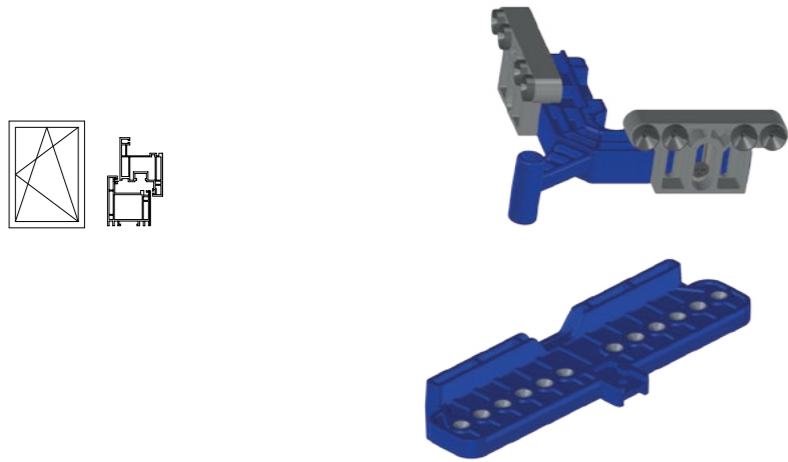
Order Details

202200049	50
202200050	50



# Tilt & Turn Driling Jigs

شابلون دو حالته



Order Details

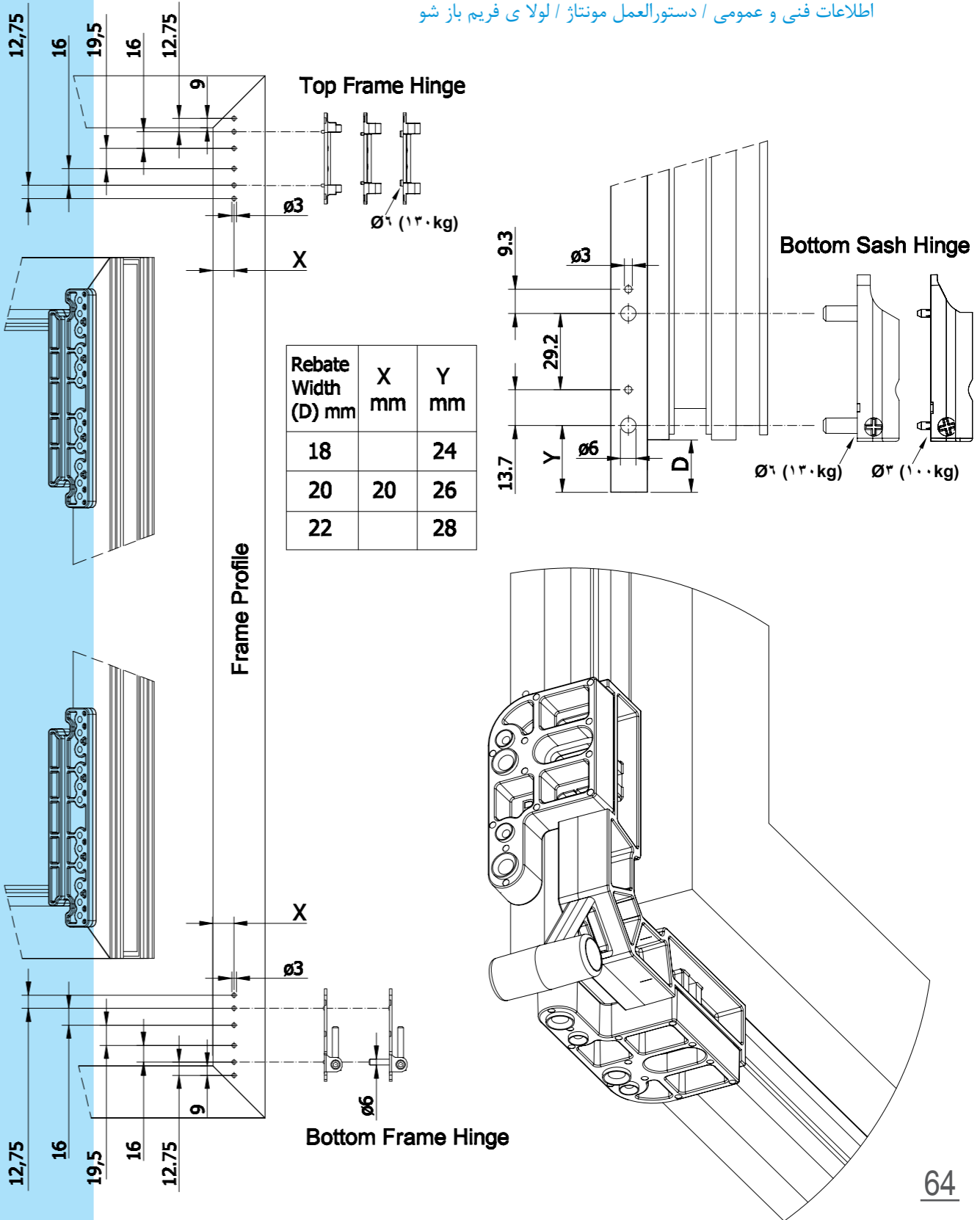
20220051	10
----------	----

# Tilt & Turn Driling Jigs

شابلون دو حالته

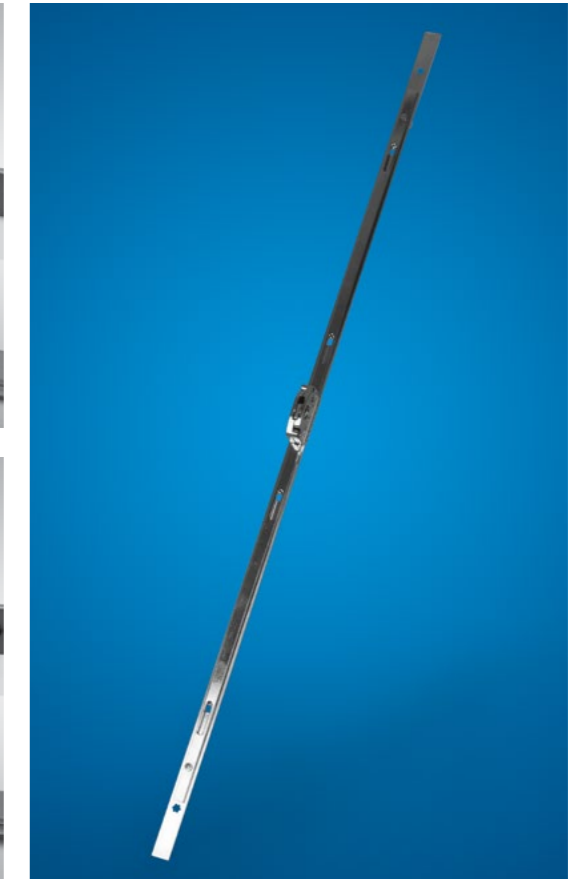
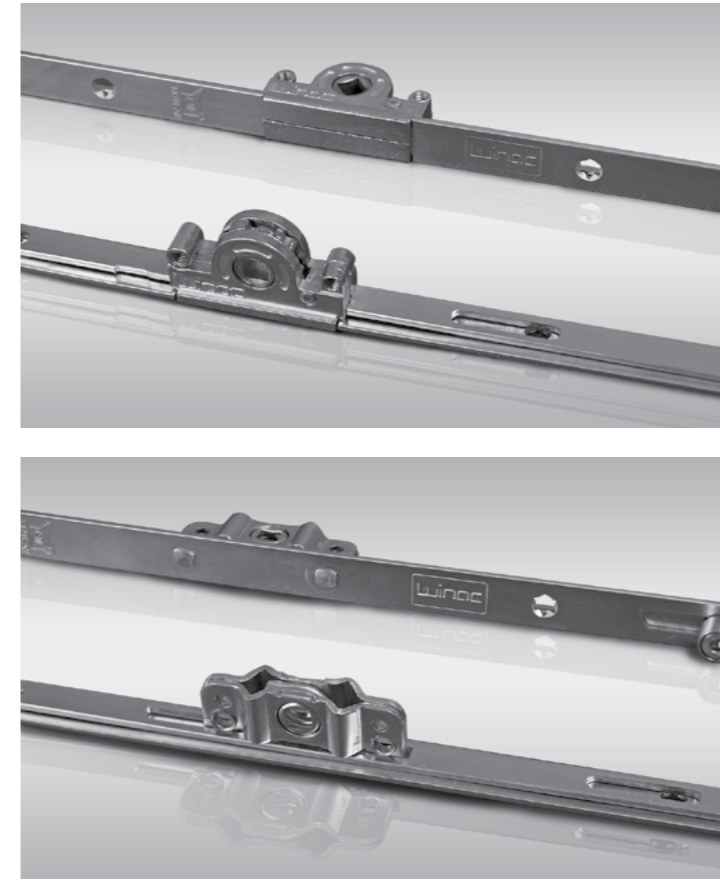
Technical and General Information / Assembly Instructions / Frame and Sash Hinges

اطلاعات فنی و عمومی / دستورالعمل مونتاژ / لولای فریم باز شو





# Espagnolette System...



## هیناک اسپانیولیت

در اسپانیولیت‌های ویناک با تأکید بر افزایش زیبایی و دوام، حساسیت خاصی در امور طراحی، انتخاب مواد و دقت در ساخت شده است. آبکاری مقاوم و ظریف که با گذراندن سختگیرانه‌ترین تست‌های اروپا اطمینان بخش دوام محصول خواهد بود، استفاده از چرخ‌دنده‌های فلزی در مکانیزم که مقاومت بالایی در برابر سایش و خوردگی داشته و عملکرد مطلوب اسپانیولیت‌ها را همراه با افزایش عمر مکانیزم تضمین می‌کند و همچنین بهره‌گیری از قاب چرخ‌دنده‌های زاماک و فلزی که سبب کاهش صدا و تولید حرکتی نرم در عملکرد مکانیزم می‌شود، گواهی بر این مدعی است که حساسیت‌های لازم جهت تولید محصولاتی با کیفیت در تمام ابعاد لحاظ شده است.

- مقاومت بالا در برابر نیروی گشتاور ۴۰ N.M معادل اعمال وزن ۴۰ کیلوگرمی بر روی دستگیره
- افزایش استحکام و ایمنی در کنار درزبندی مناسب پنجره به دلیل طراحی منحصر به فرد اسپانیولیت‌ها در سایزهای ۴۰۰ الی ۲۰۰۰ میلیمتر، و تعداد ۴ نقطه درزبندی (پین و بوش کیپر)
- کاهش خوردگی و ساییدگی کیپر به دلیل لغزش بوش بر روی کیپر
- امکان تنظیم زمستانه، تابستانه پین کیپر
- قابلیت تولید با پوشش‌های ویژه (زیتونی و طلایی) که مقاومت به خوردگی بالاتری از گرید تولید استاندارد دارند (۹۶۰ ساعت خوردگی قرمز معادل ۱۰ برابر بیشتر) جهت استفاده در محیط‌های با رطوبت بالا
- بسته‌بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می‌باشد.
- خدمات پس از فروش و گارانتی ۱۰ ساله عملکرد



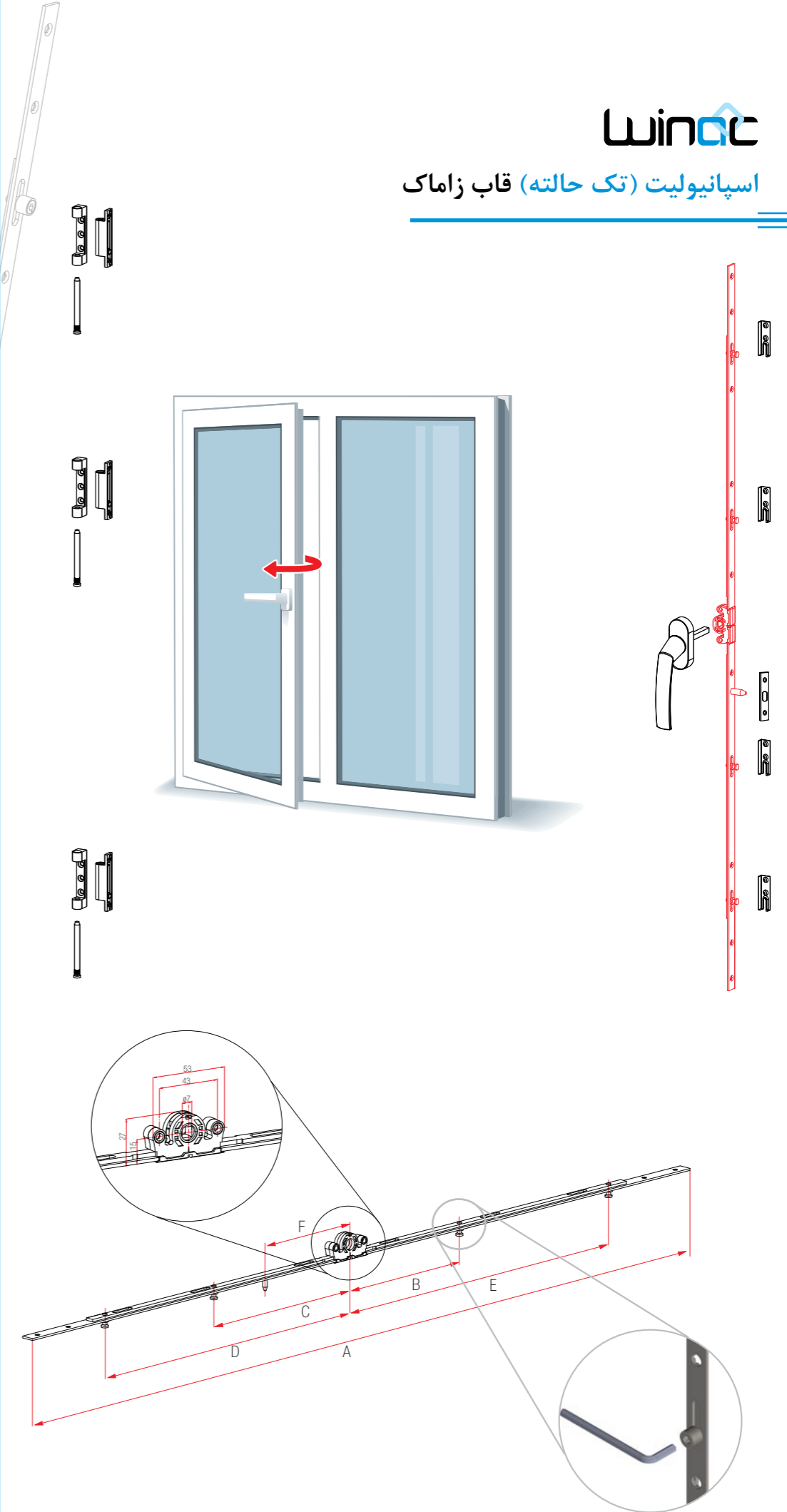
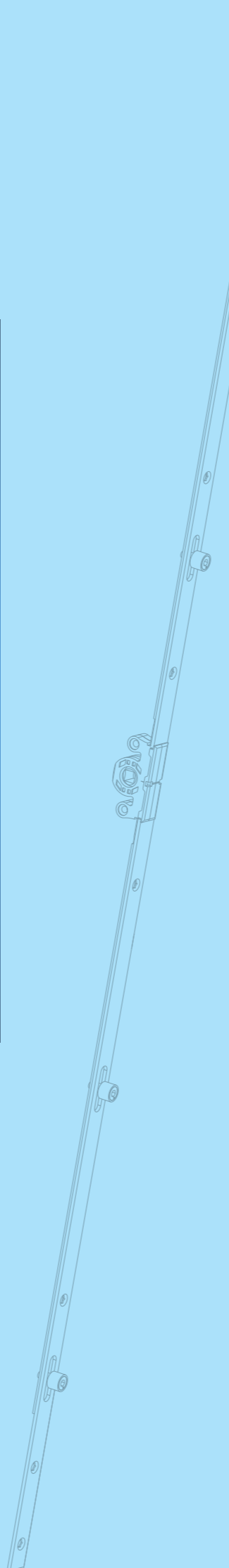
# Turn Espagnolette (Zamac Gearbox)

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعہ
Usage Range: Min 310mm - Max 2200mm	محدودہ استفادہ
Axis: 15 mm	آکس
Body Type: w/ironSheet	جنس بدنہ: فولاد آلیاژی آبکاری شدہ
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	سطح محافظتی: توسط پین و کیپر

## Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1000.0280.0.1	1059.0280.0.1	-	50	7.800
1001.0400.0.1	1060.0400.0.1	-	50	10.000
1002.0600.0.1	1061.0600.0.1	-	50	13.500
1003.0800.0.1	1062.0800.0.1	-	25	9.000
1004.1000.0.1	1063.1000.0.1	-	25	14.000
1005.1200.0.1	1064.1200.0.1	-	25	13.000
1006.1400.0.1	1065.1400.0.1	-	25	15.500
1007.1600.0.1	1066.1600.0.1	-	25	17.000
1008.1800.0.1	1067.1800.0.1	-	10	8.000
1009.2000.0.1	1068.2000.0.1	-	10	9.000

KA	A	B	C	D	E	F		
280-300	300	-	-	80	80	-	2	2
400-600	400	-	-	132	132	-	4	2
600-800	600	-	-	171	171	-	6	2
800-1000	800	-	-	271	271	-	8	2
1000-1200	1000	132	-	371	371	-	10	3
1200-1400	1200	132	-	471	471	-	11	3
1400-1600	1400	132	226.5	571	571	-	12	4
1600-1800	1600	132	343	671	671	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	871	-	16	4





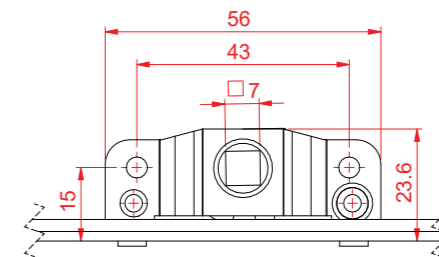
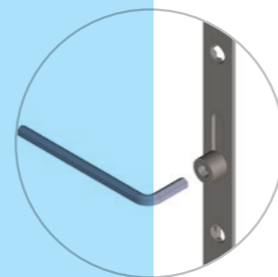
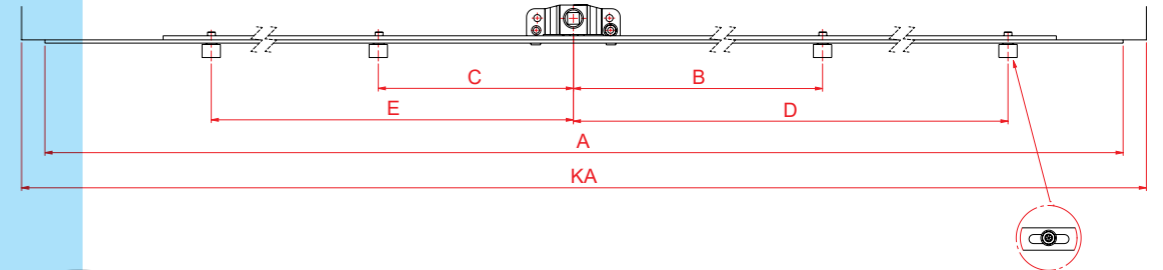
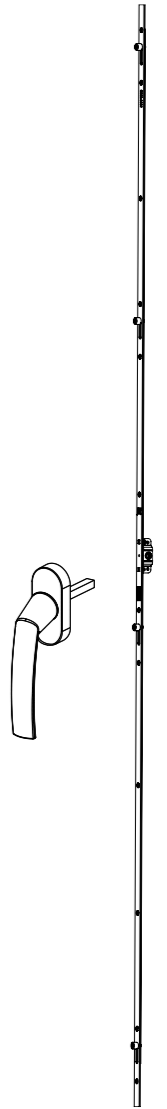
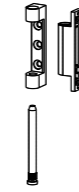
# Turn Espagnolette (Metal Gearbox)

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage Range: Min 310mm - Max 2200mm	محدوده استفاده
Axis: 15 mm	آکس
Body Type: w/ironSheet	جنس بدنه: فولاد آلیاژی آبکاری شده
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	سطح محافظتی: توسط پین و کیپر

## Order Details

EP	GP	X	Amount	
			Amount	Kg
1014.0280.0.1	-	-	50	7.800
1015.0400.0.1	-	-	50	9.000
1016.0600.0.1	-	-	50	13.000
1017.0800.0.1	-	-	25	8.500
1018.1000.0.1	-	-	25	10.500
1019.1200.0.1	-	-	25	13.000
1020.1400.0.1	-	-	25	14.500
1021.1600.0.1	-	-	25	17.000
1022.1800.0.1	-	-	10	8.000
1023.2000.0.1	-	-	10	8.500

KA	A	B	C	D	E	F		
280-300	280	-	-	80	80	-	2	2
400-600	400	-	-	132	132	-	4	2
600-800	600	-	-	171	171	-	6	2
800-1000	800	-	-	271	271	-	8	2
1000-1200	1000	132	-	371	371	-	10	3
1200-1400	1200	132	-	471	471	-	11	3
1400-1600	1400	132	226.5	571	571	-	12	4
1600-1800	1600	132	343	671	671	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	871	-	16	4





# Lockable Door Espagnolette

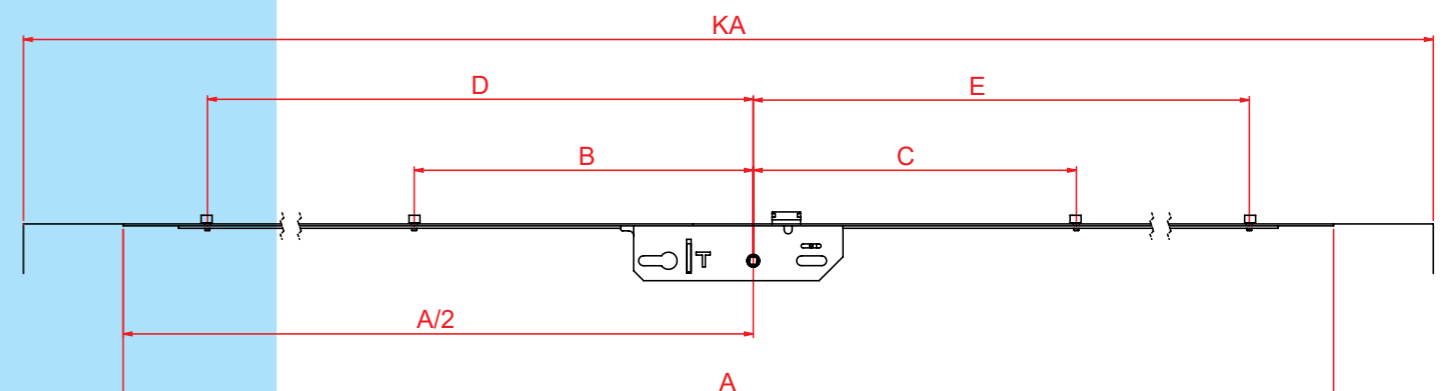
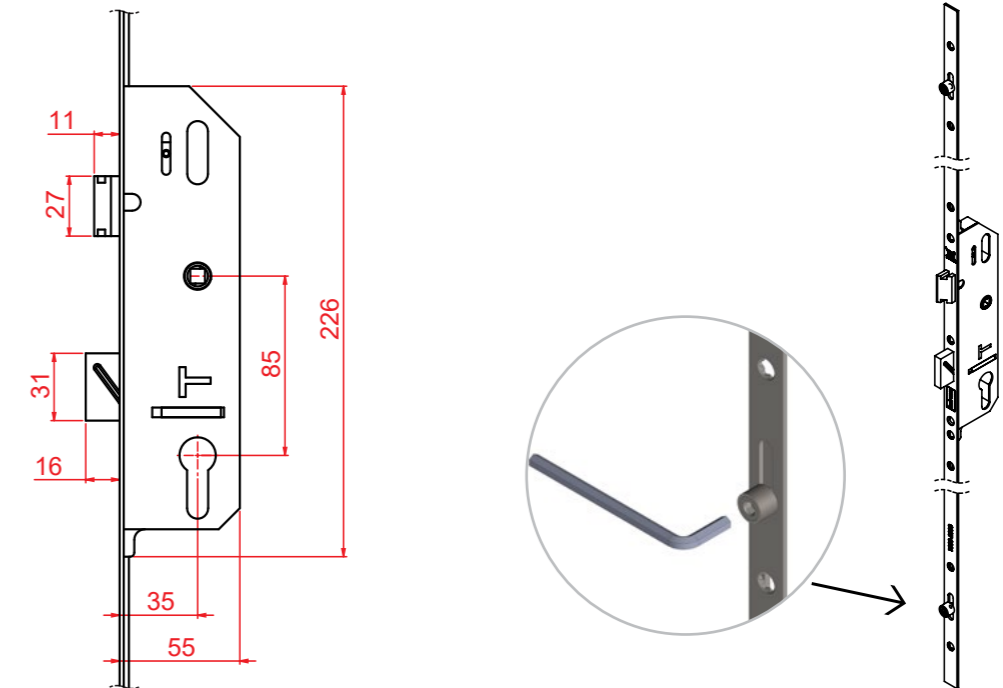
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع لنگه درب
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
Working Style: Handle Operated	نحوه عملکرد: توسط دستگیره
Axis Handle: 85 mm	آکس دستگیره
Lock Axle: 35 mm	آکس قفل



## Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1071.2000.0.1	-	-	10	11.000
1072.1800.0.1	-	-	10	10.000
1080.1600.0.1	-	-	10	9.000

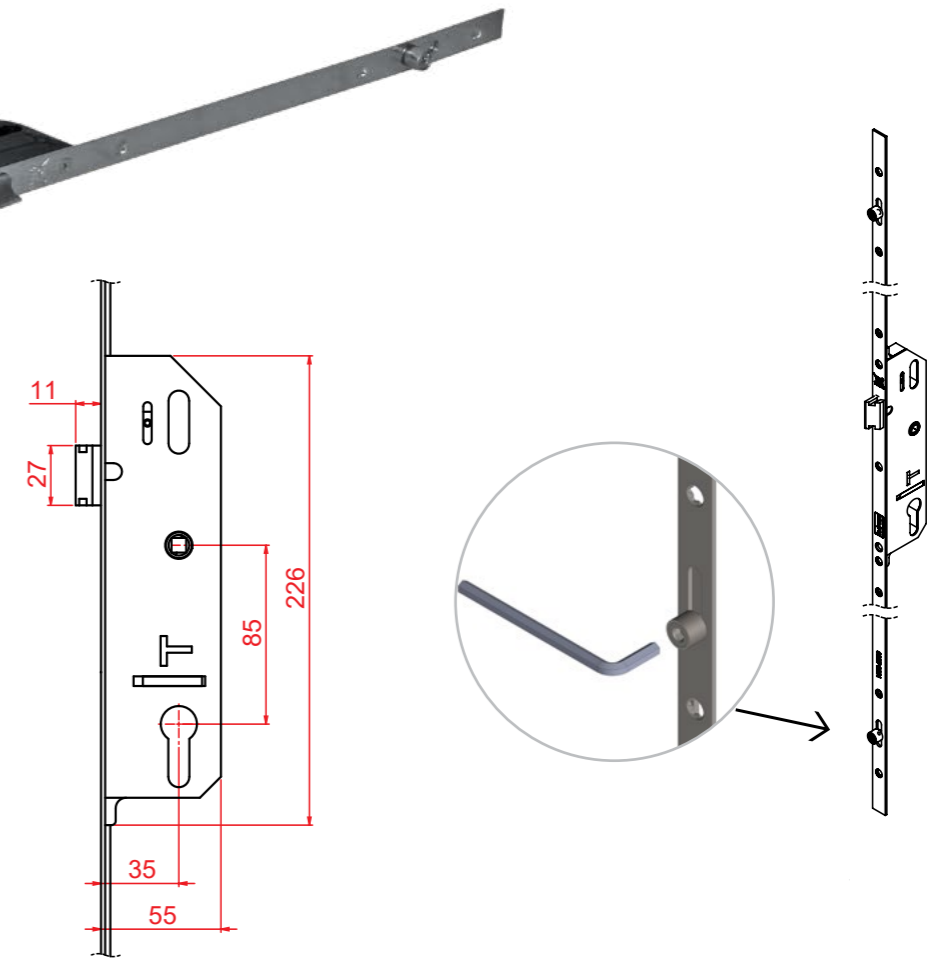
KA	A	A/2	B	C	D	E	16	4
2000-2200	2000	1000	292	292	871	871	16	4
1800-2000	1800	900	332	332	771	771	14	4
1600-1800	1600	800	332	332	671	671	14	4





# Lockable Door Espagnolette

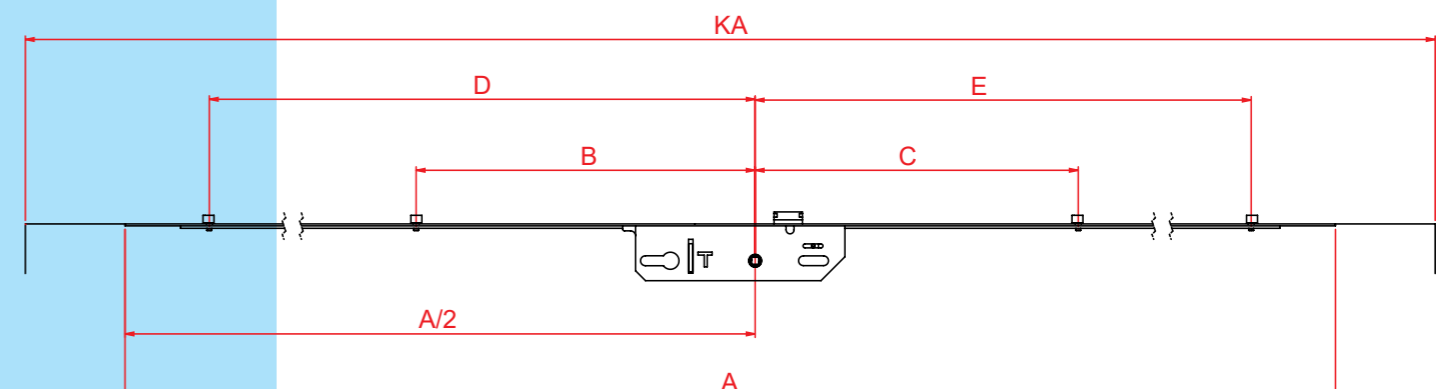
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع لنگه درب
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
Working Style: Handle Operated	نحوه عملکرد: توسط دستگیره
Axis Handle: 85 mm	آکس دستگیره
Lock Axle: 35 mm	آکس قفل



Order Details

	EP	GP	X	Amount	Kg
1073.2000.0.1	-	-	-	10	11.000
1074.1800.0.1	-	-	-	10	10.000
1081.1600.0.1	-	-	-	10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	871	871	16	4
1800-2000	1800	900	332	332	771	771	14	4
1600-1800	1600	800	332	332	671	671	14	4





# Lockable Door Espagnolette

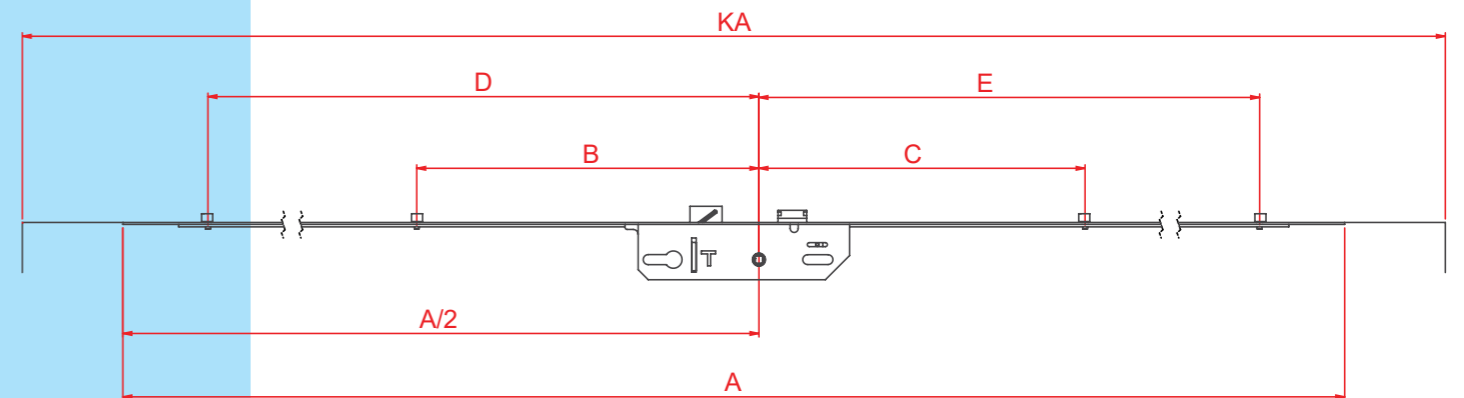
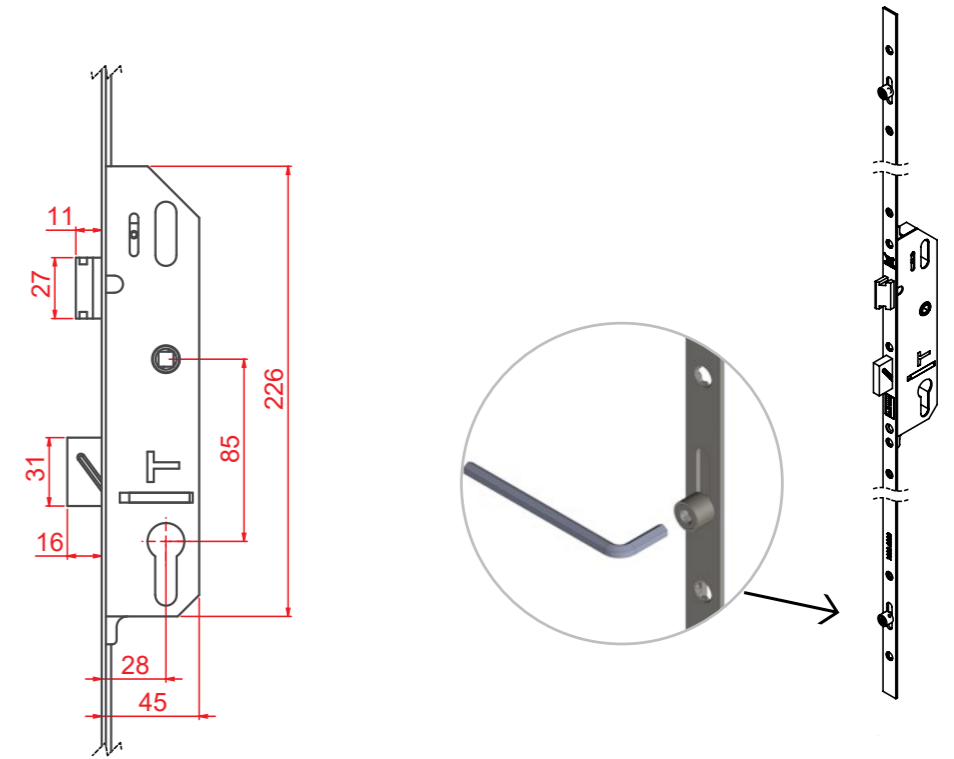
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع لنگه درب
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
Working Style: Handle Operated	نحوه عملکرد: توسط دستگیره
Axis Handle: 85 mm	آکس دستگیره
Lock Axle: 28 mm	آکس قفل



Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1073.2000.0.1	-	-	10	11.000
1074.1800.0.1	-	-	10	10.000
1081.1600.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E	14	4
2000-2200	2000	1000	292	292	915.5	915.5	14	4
1800-2000	1800	900	332	332	815.5	815.5	12	4
1600-1800	1600	800	332	332	715.5	715.5	12	4





# Lockable Door Espagnolette

## Hardware Technical Details

KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm

GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel

Working Style: Handle Operated

Axis Handle: 85 mm

Lock Axle: 28 mm

## جزئیات فنی قطعه

ارتفاع لنگه درب

جنس بدنه: پلیمر- فولاد آلیاژی آبکاری شده

نحوه عملکرد: توسط دستگیره

آکس دستگیره

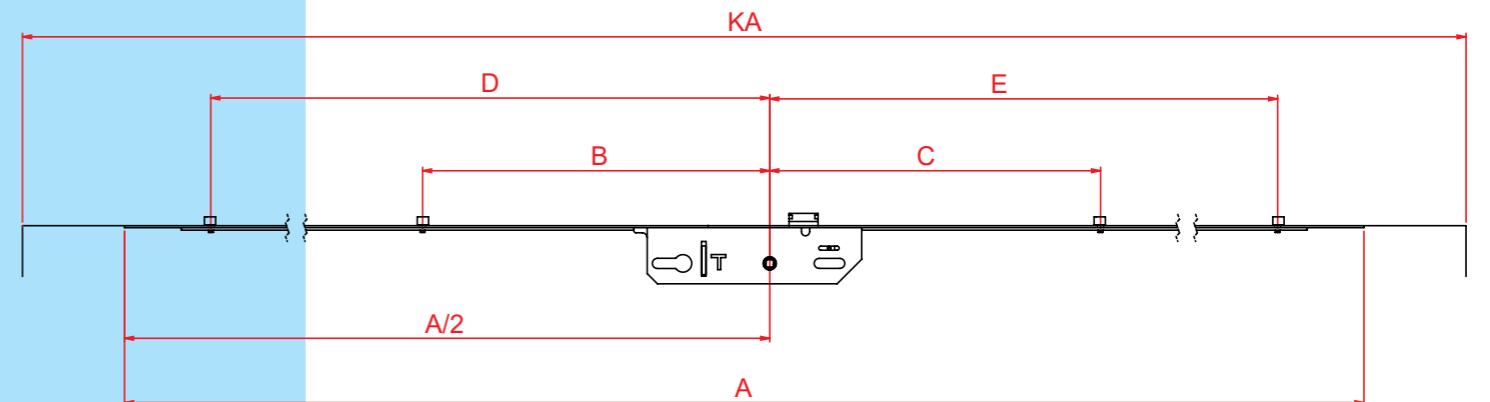
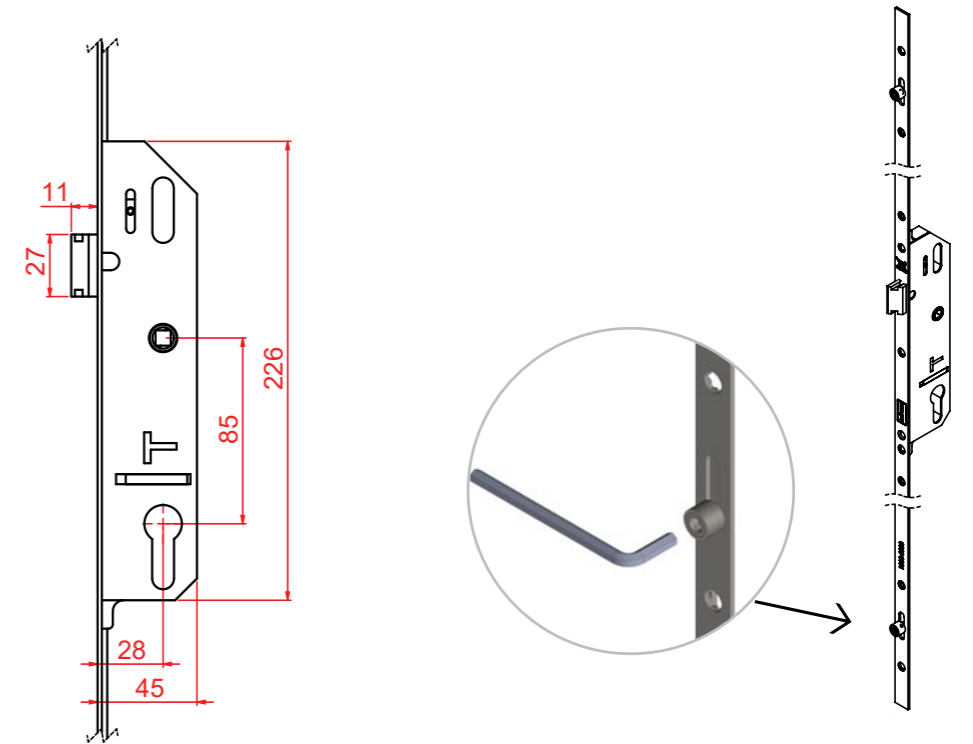
آکس قفل



## Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1077.2000.0.1	-	-	10	11.500
1078.1800.0.1	-	-	10	10.500
1083.1600.0.1	-	-	10	9.500

KA	A	A/2	B	C	D	E	🔩	🔩
2000-2200	2000	1000	292	292	915.5	915.5	14	4
1800-2000	1800	900	332	332	815.5	815.5	12	4
1600-1800	1600	800	332	332	715.5	715.5	12	4





# 22 mm Backset Turn Espagnolette

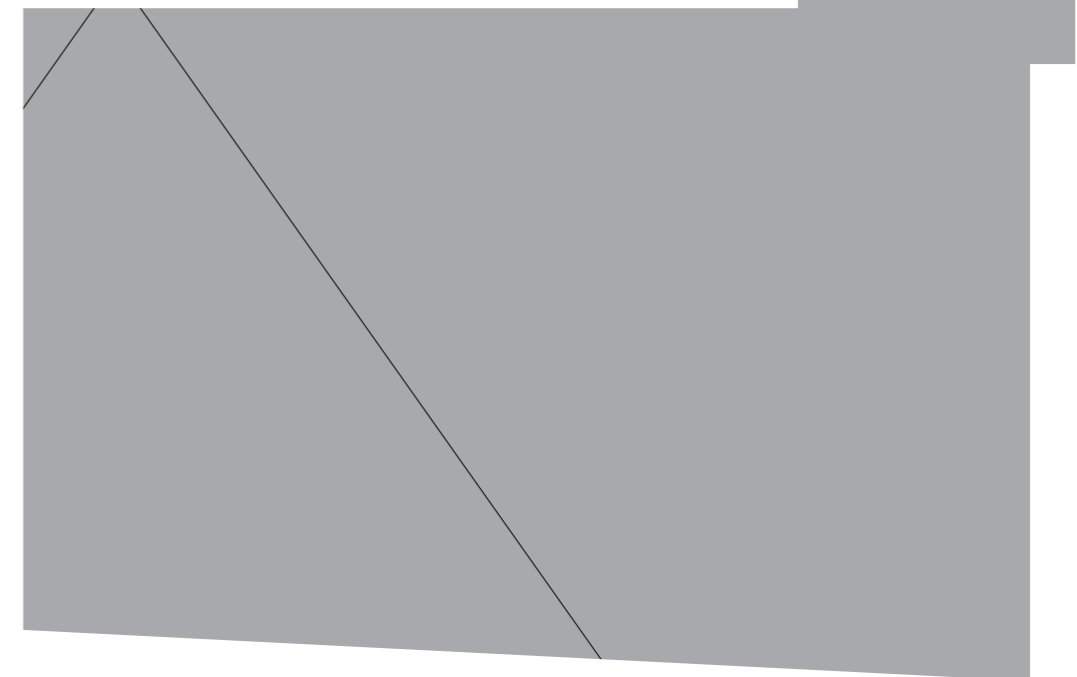
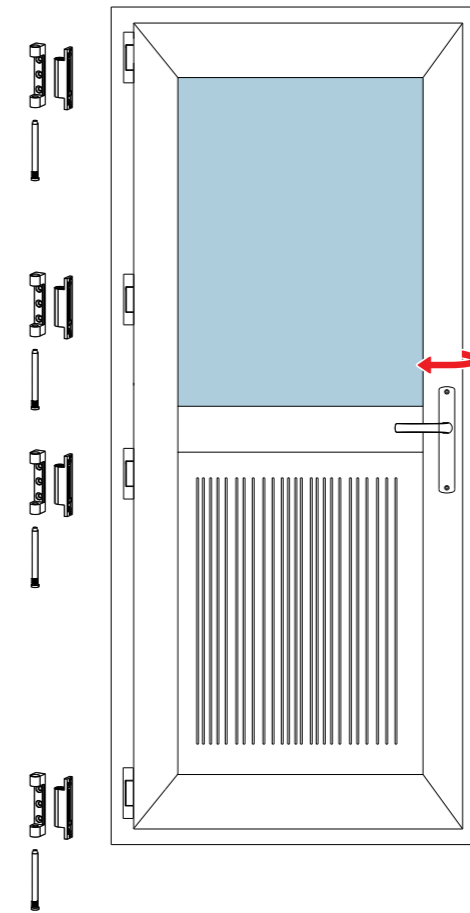
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage Range: Min 1600 mm - Max 2200 mm	محدوده استفاده
Axis: 22 mm	آکس
Body Type: Zamac	جنس بدنه: زاماک
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	سطح محافظتی: توسط پین و کیپر



## Order Details

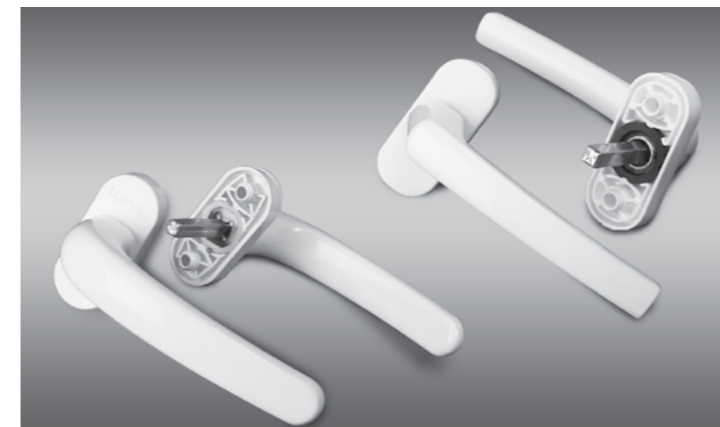
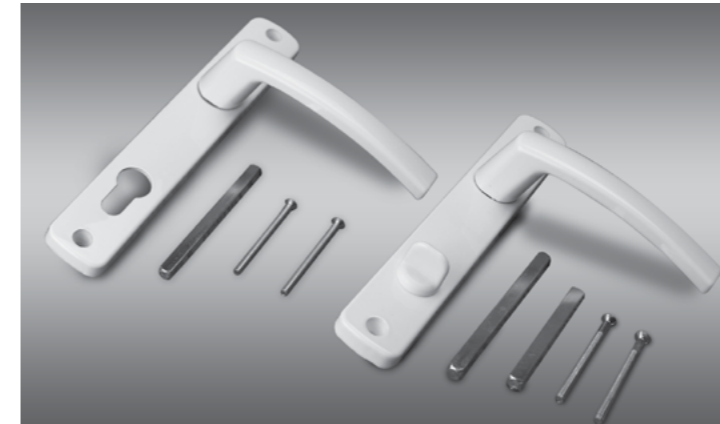
EP	GP	X	Amount	Kg
1112.1600.0.1	-	-	10	8.000
1112.1800.0.1	-	-	10	8.500
1123.2000.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	B	C	D	E	F		
1600-1800	1600	132	343	671	871	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	671	-	16	4





# HANDLE Door & Window...



## هیناک

### دستگیره

در طراحی و ساخت دستگیره حاضر سعی شده است تا با ایجاد قوس‌هایی ملایم و حجمی حساب شده علاوه بر خلق ظاهری شکیل و زیبا بر قابلیت‌های ارگونومیک دستگیره افزوده شود و تجربه‌ای خوشایند را برای مصرف‌کننده فراهم آورد.

مضاف بر ویژگی‌های هندسی، اسکلت فلزی محیط شده درون دستگیره بر مقاومت آن در برابر نیروهای اعمالی افزوده و تضمین‌کننده افزایش عمر مصرف آن خواهد بود.

دستگیره پنجره آلومینیومی

دستگیره پلاستیکی

دستگیره سرویسی

دستگیره سوئیچی

انطباقات مهندسی طراحی ارگونومی و عملکرد روان و بدون لقی

استفاده از مواد اولیه پلیمری مهندسی شده

استفاده از افزودنی‌های میکرونی جهت تشکیل لایه سطحی به منظور سهولت در نظافت

کیفیت بالای پوشش سطحی چهار پهلوی فولادی

مقاوم به ضربه خمش و سایش

بسته‌بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می‌باشد.

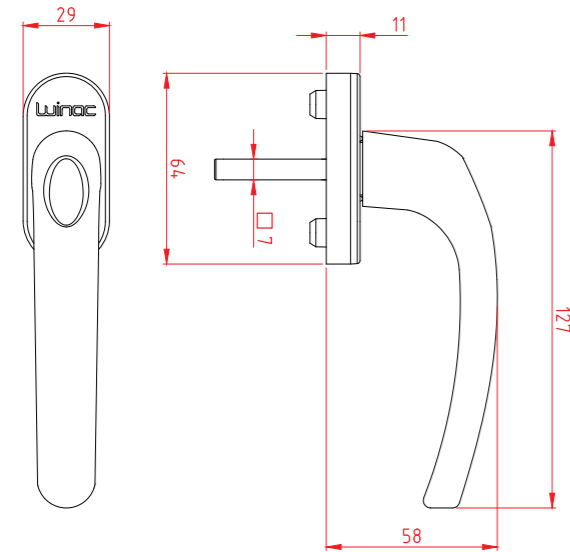
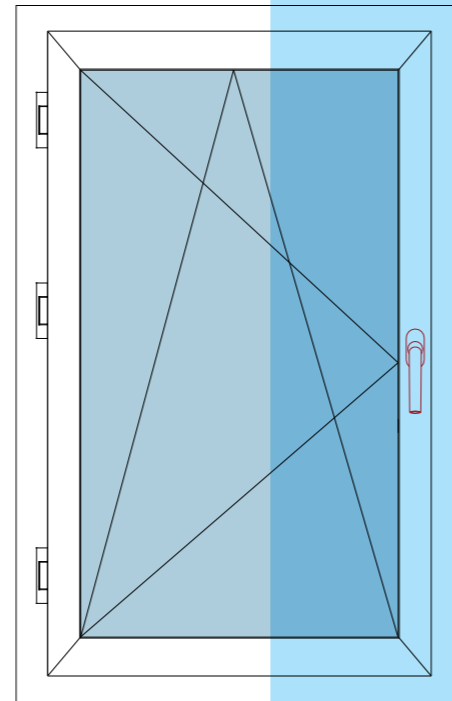
شکیل و زیبا



# Plastic Window Handle

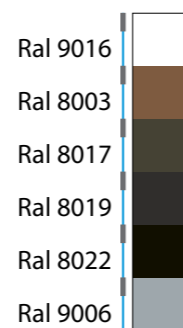
دستگیره پنجره پلاستیکی

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Window	محل استفاده: پنجره
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده



Order Details

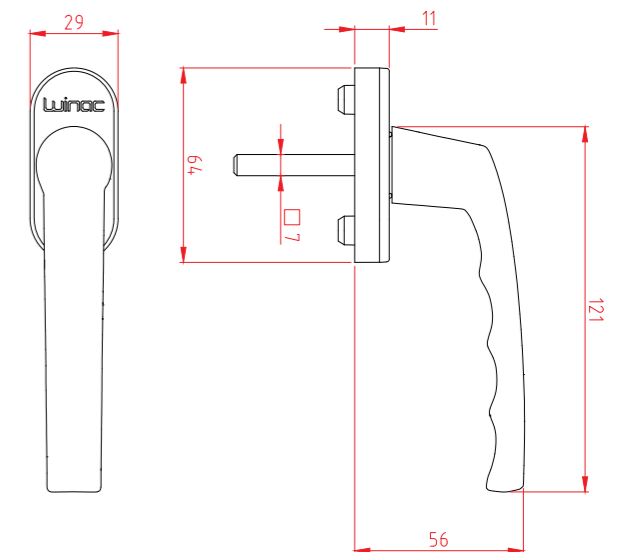
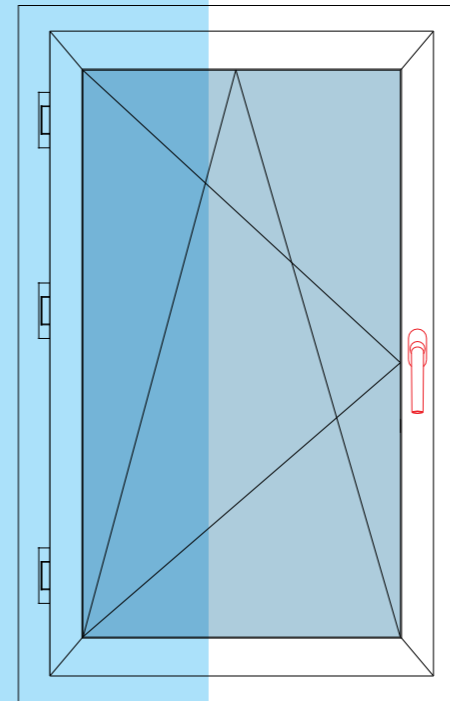
Code	Amount	Weight	
		Amount	Kg
1014.0000.0.2	2	50	5.500
1014.0000.0.3	2	50	5.500
1014.0000.0.4	2	50	5.500



# Aluminum Window Handle

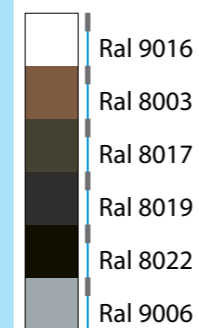
دستگیره پنجره آلومینیومی

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Window	محل استفاده: پنجره
GT - Body Type: Aluminium - Plated alloy steel	جنس بدنه: آلومینیوم - پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده



Order Details

Code	Amount	Weight	
		Amount	Kg
1057.0000.0.2	2	50	8.500
1057.0000.0.3	2	50	8.500
1057.0000.0.4	2	50	8.500

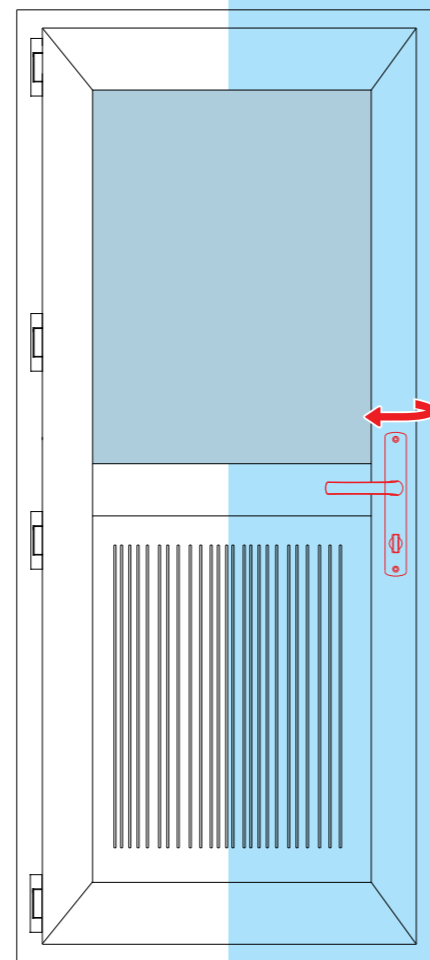
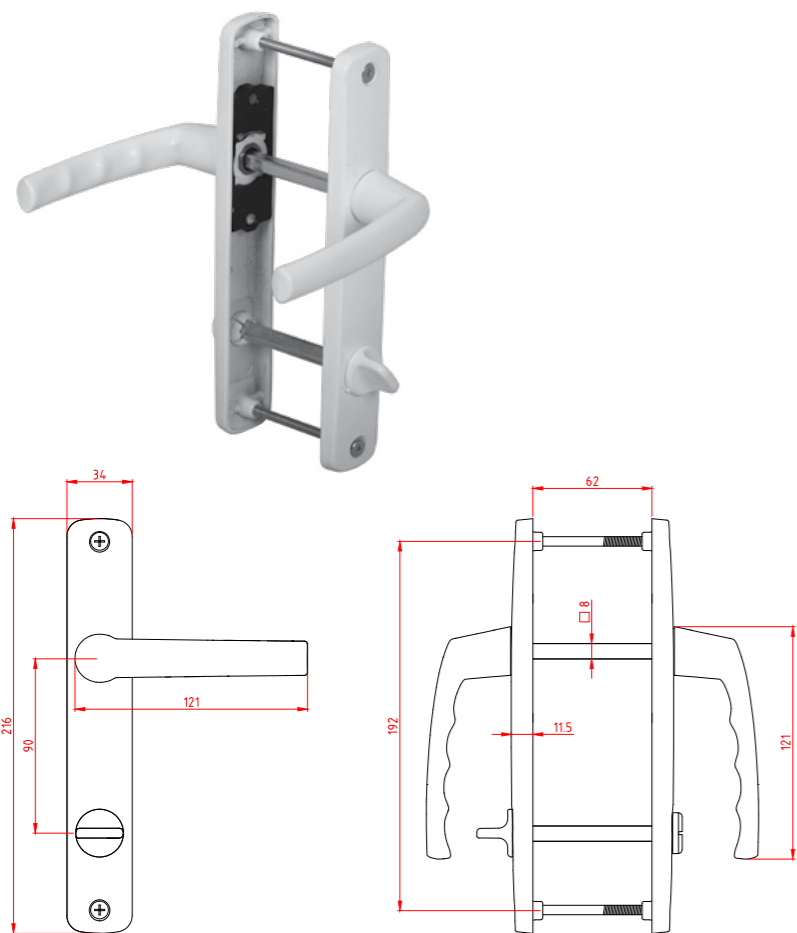




# Aluminum WC Handle

دستگیره درب آلومینیومی سرویسی

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Bathroom/WC Door	محل استفاده: درب‌های سرویس بهداشتی و حمام
GT - Body Type: Aluminium	جنس بدنه: آلومینیوم
Type: With Spring 90 mm	نوع: برگشت با فنر تا ۹۰ درجه
YK- Surface Coating:	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک
Electrostatic Powder Paint	

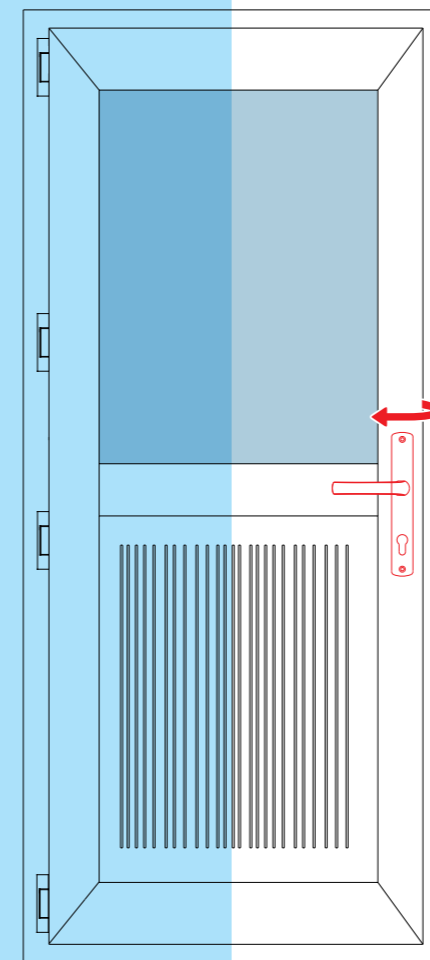
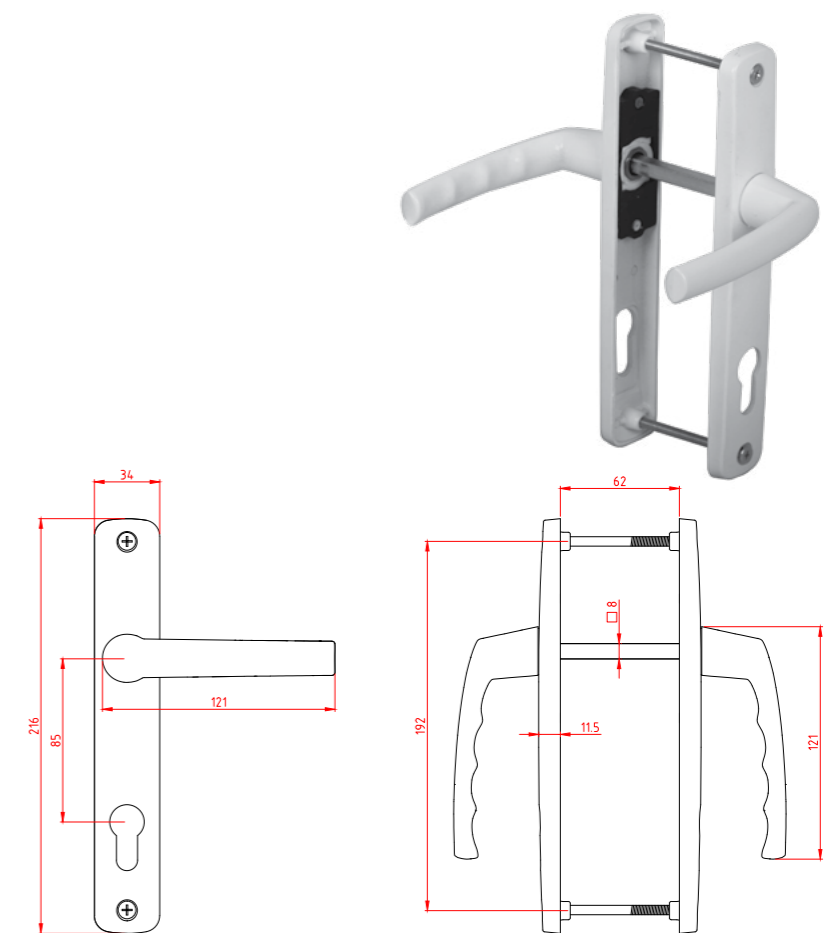


Ral 9016
Ral 8003
Ral 8017
Ral 8019
Ral 8022
Ral 9006

# Aluminum Door Handle

دستگیره درب آلومینیومی سوییچی

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Internal Doors	محل استفاده: درب‌های داخلی
GT - Body Type: Aluminium	جنس بدنه: آلومینیوم
Type: With Spring 90 mm	نوع: برگشت با فنر تا ۹۰ درجه
YK- Surface Coating:	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک
Electrostatic Powder Paint	

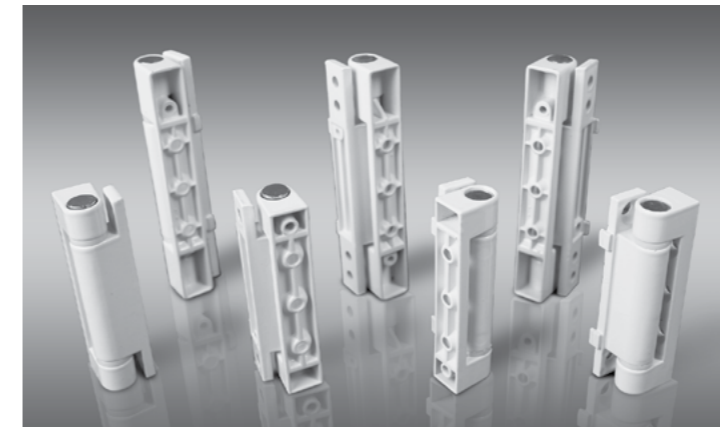


Ral 9016
Ral 8003
Ral 8017
Ral 8019
Ral 8022
Ral 9006

Order Details		A	B	Amount	Kg
1059.0000.0.2	35	85	2		
1059.0000.0.3	35	85	2	30	12
1059.0000.0.4	35	85	2	30	12
1070.0000.0.2	28	85	2	30	12
1070.0000.0.3	28	85	2	30	12
1070.0000.0.4	28	85	2	30	12



# Hinge Door & Window...



## هیناک لولا

در طراحی این محصول تلاش شده است تا مقاومت قطعات در محل‌های تحت نیرو با اضافه کردن ریب‌هایی به میزان قابل توجهی افزایش یابد و جهت سهولت بیشتر در نصب لولا روی درب یا پنجره قرارهایی به قسمت نری اضافه شده است که قرارگیری لولا را در موقعیت مطلوب آسان‌تر می‌نماید.

نکته دیگر قابل توجه در این محصول کیفیت رنگ قطعات است که بر پایه مطالعات و آزمون‌های متعدد و بهره‌گیری از تیمی مجرب حاصل شده است که نتیجه آن دستیابی به محصولی با پوشش مقاوم در برابر اشعه UV، سایش و خراشیدگی شده است که قابلیت رقابت با برندهای مطرح اروپایی را نوید می‌دهد.

کیفیت بالای پوشش سطحی ورق فولادی و پین

ضخامت بالای پوشش سطحی (حداقل ۶۰ میکرون ضخامت رنگ) (زاماک)

طراحی ویژه محصول به نحوی که محصول در مقابل نیروهای خمشی و فشاری استحکام بالایی دارد (زاماک)

دوام بالای محصول به دلیل استفاده از بوش‌هایی با جنس پلیمر مهندسی که منجر به مقاومت بالا در برابر سایش و خوردگی می‌شود (زاماک)

سپری نمودن تست استاندارد بین‌المللی BSIEN1935 (شامل تست‌های دوام، بیشینه وزن و...)

سپری نمودن تست مقاومت رنگ مطابق استاندارد ISO2409 (Cross cut) (زاماک)

استحکام بالای مجموعه به دلیل استفاده از فولاد آلیاژی ضخامت ۱/۵ میلیمتر (هیبریدی)

استفاده از افزودنی‌های میکرونی جهت تشکیل لایه سطحی به منظور سهولت در نظافت (هیبریدی)

گارانتی ۱۰ ساله عملکرد



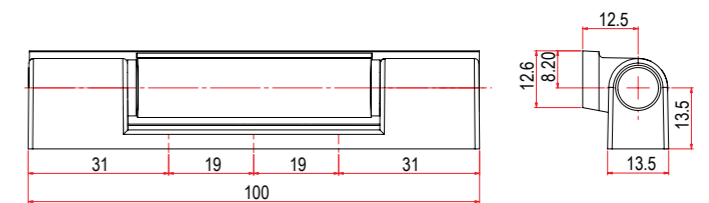
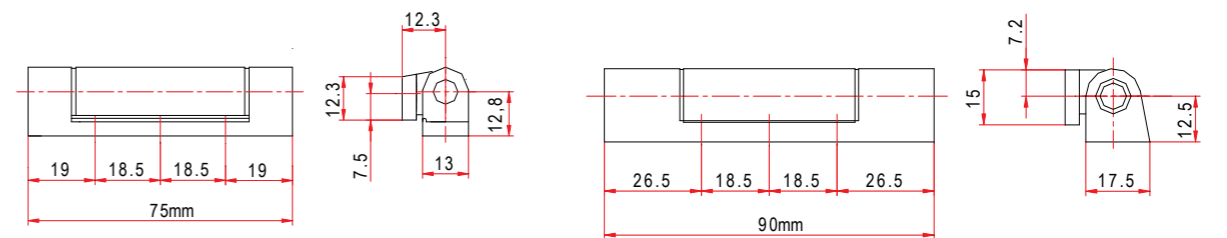
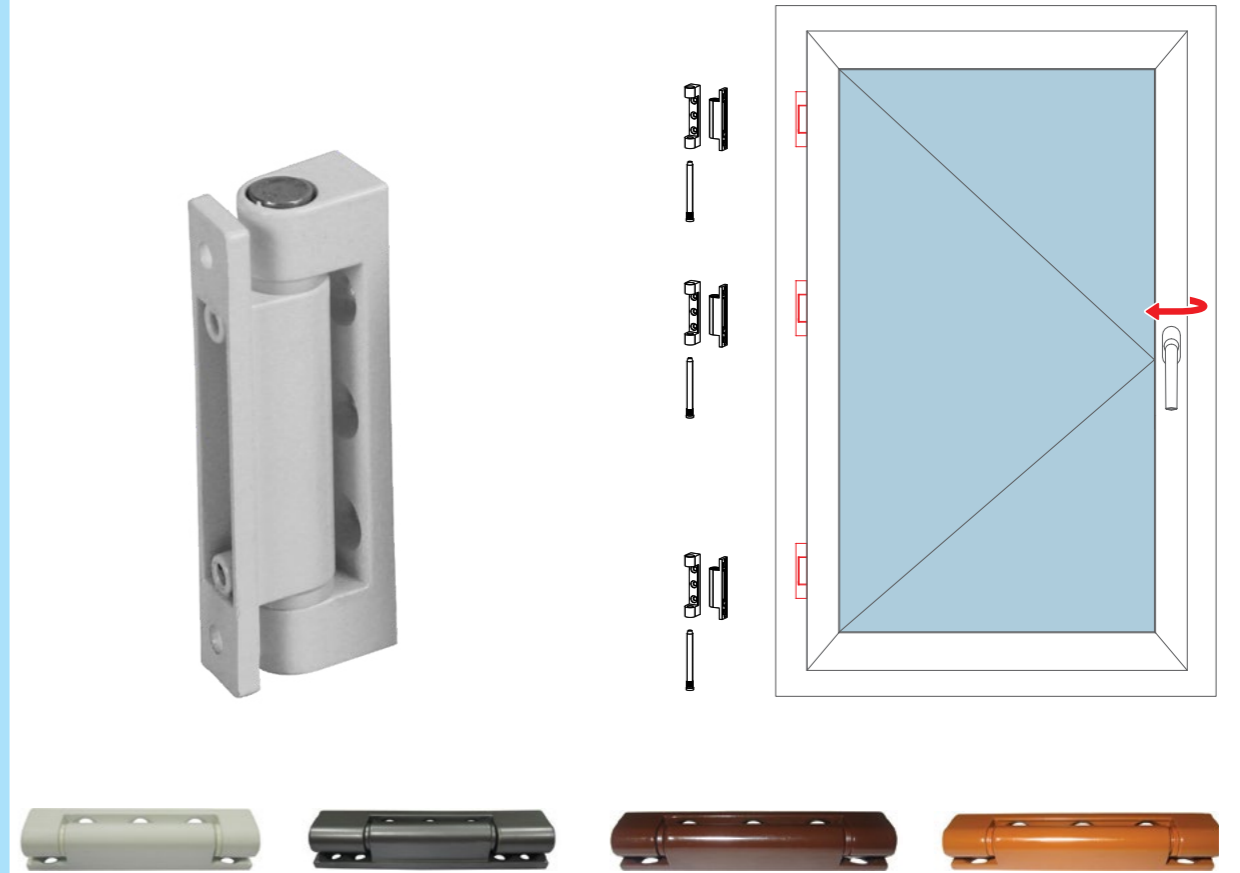
# Zamac Hinges 75/100mm (With / Without Nail)

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
TK.kg <sup>max</sup> - Carrying Capacity: max. 90 kg	ظرفیت تحمل: حداکثر ۹۰ کیلوگرم
GT - Body Type: Zamac Gearbox	جنس بدنه: زاماک
YK - Surface Coating: Electrostatic Powder Paint	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک



Order Details			
		Amount	Kg
130.075.001.000	75 mm Window Hinge	200	16.81
130.090.001.000	90 mm Window Hinge	150	-
130.100.001.000	100 mm Window Hinge	150	-

Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	





# Hybrid(Metal & Plastic) Hinges 90mm

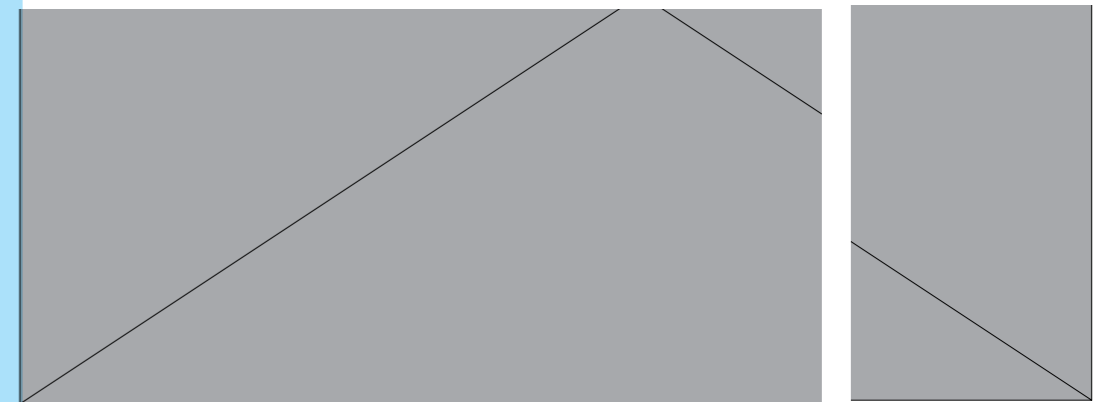
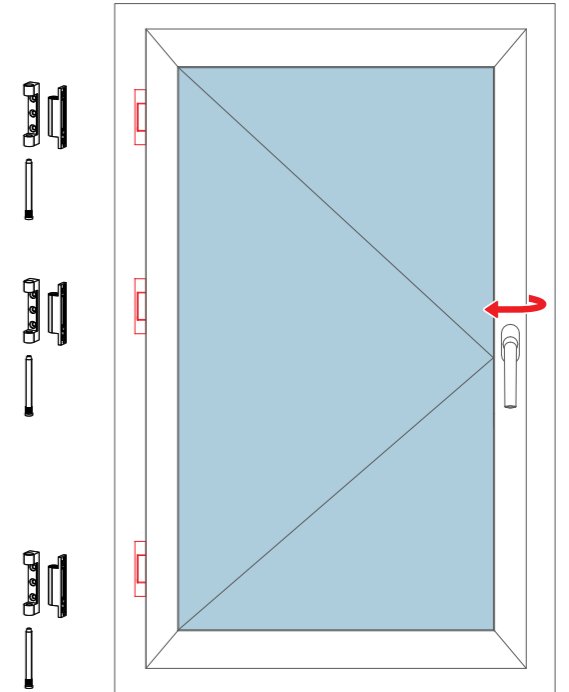
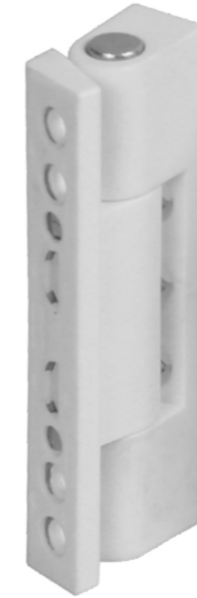
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
TK.kg <sup>max</sup> - Carrying Capacity: max. 90 kg	ظرفیت تحمل: حداکثر ۹۰ کیلوگرم
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه:
YK - Surface Coating:	پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
Electrostatic Powder Paint	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک



Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	

Order Details

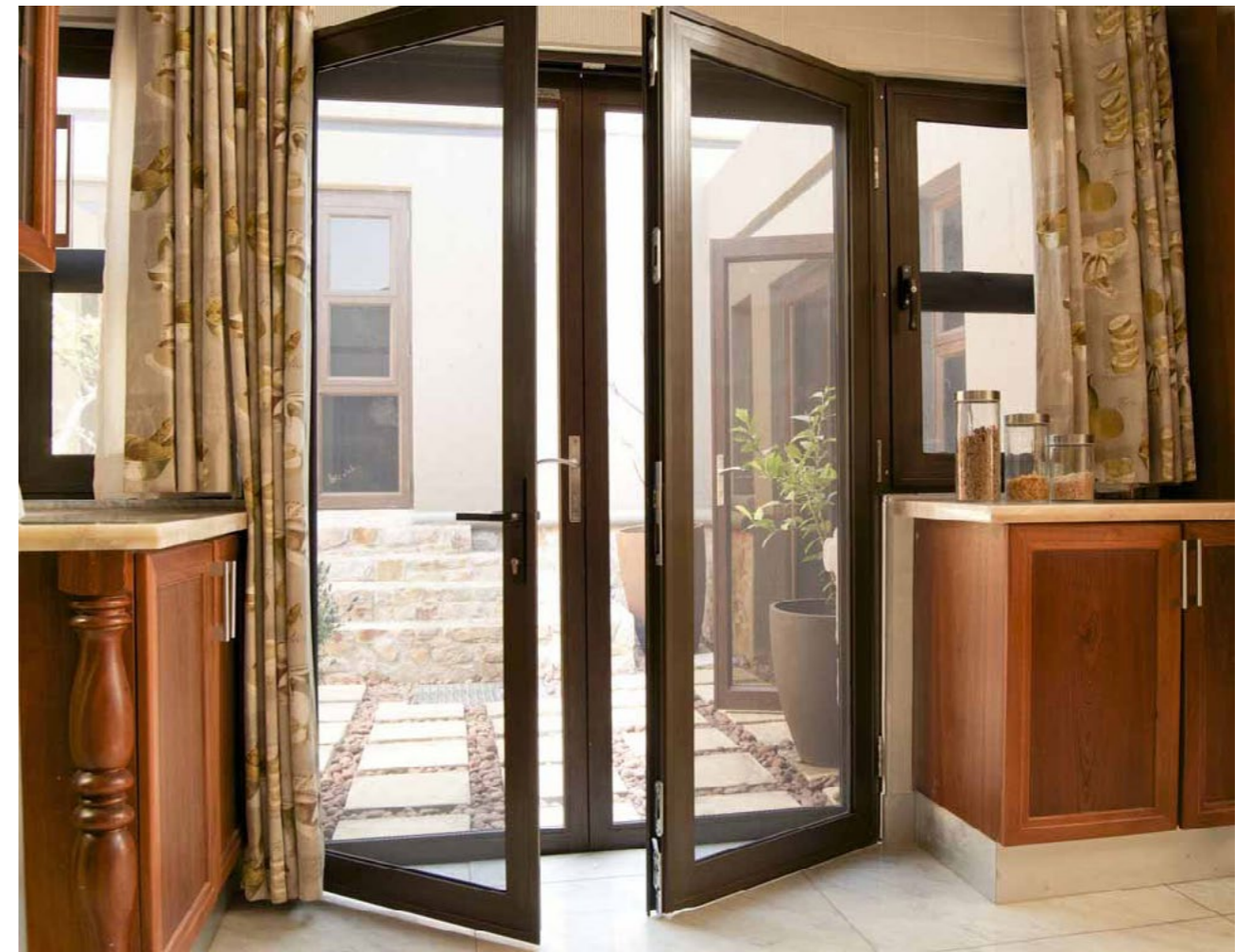
		Amount	Kg
1084.0090.0.2	90 mm Window Hinge	150	14.650





# Mortise Door Lock

## (WC Door Lock)



### هیناک قفل سرویس

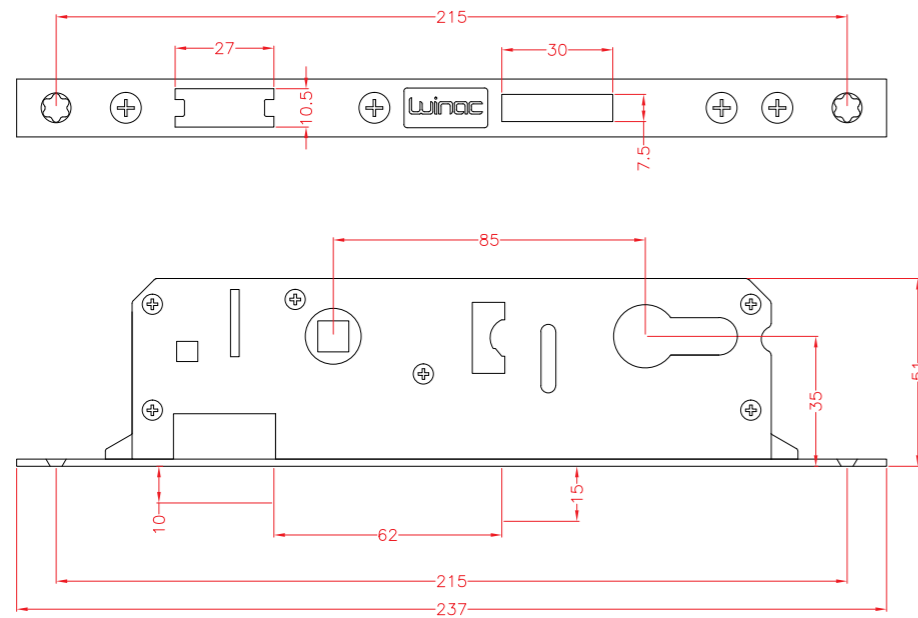
مقاومت بالا در برابر نیروی گشتاور 40.N.m معادل اعمال ۴۰ کیلوگرمی بر روی دستگیره طراحی منحصر به فرد که از طریق کاهش ریسک خروج تسمه از رابط قفل باعث افزایش دوام و استحکام محصول می‌گردد. استحکام بالای اتصالات مجموعه قفل که منجر به مقاومت بالای محصول در برابر ضربه و نیروهای جانبی می‌گردد. طراحی ویژه جهت سهولت تغییر جهت زبانه قفل اسپانیولیت درب استفاده از زبانه دارای پوشش سطحی به منظور افزایش طول عمر محصول در کنار زیبایی ظاهری طراحی خاص که منجر به عملکرد روان و نرم مکانیزم قفل می‌گردد. بسته‌بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می‌باشد. خدمات پس از فروش و گارانتی ۱۰ ساله عملکرد





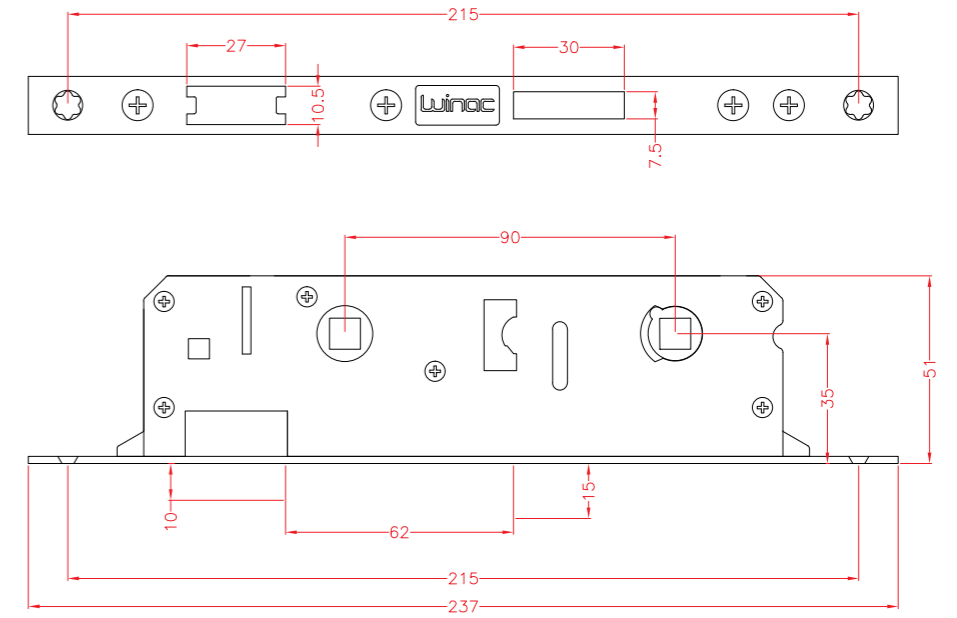
# Mortise Door Lock Switch

قفل سوئیچی



# Mortise Door Lock

(WC Door Lock) قفل سرویس



Order Details

Product Code	Amount	Kg
1080.3590.0.1	2	40

Order Details

Product Code	Amount	Kg
1079.3590.0.1	2	40



# Adjustable Lock Striker

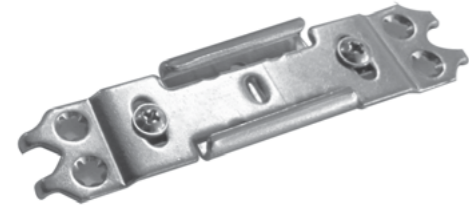


## هیناک مقابلی قفل

- سهولت مونتاژ
- کیفیت عالی پوشش سطحی
- بسته بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می باشد.
- خدمات پس از فروش

# Adjustable Lock Striker (Short)

مقابلی قفل سوئیچی



Order Details

1054.0000.0.1	Dimension 114 x 24 x 8	Amount	
		200	Kg 12.300

# Adjustable Lock Striker (Long)

مقابلی قفل سرویسی

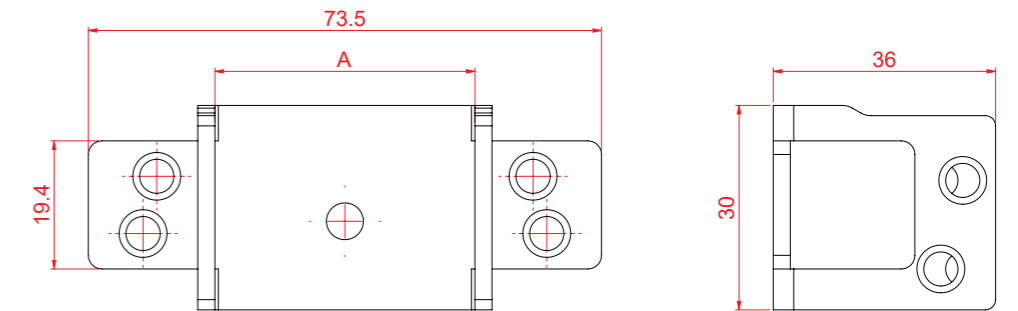
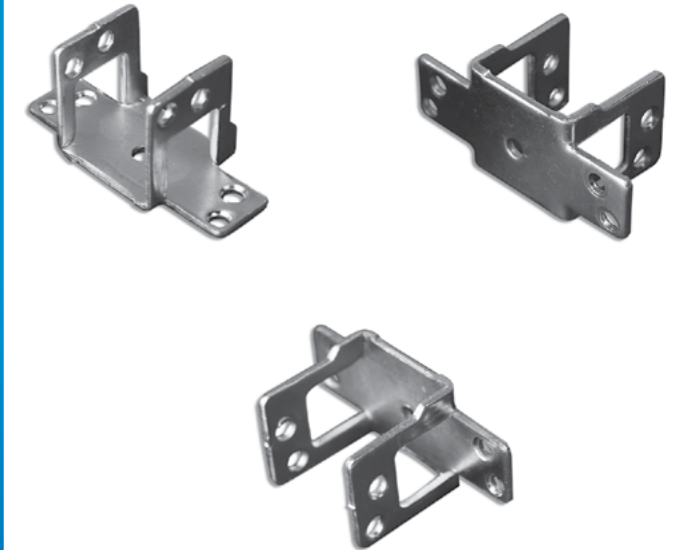


Order Details

1055.0000.0.1	Dimension 208 x 24 x 8	Amount	
		100	Kg 9.400



# Mullion Connector



## هیناک اتصال مولیون

- استحکام بالا به دلیل استفاده از فولاد آلیاژی با ضخامت ۲/۵ میلیمتر (کیفیت بالا و یکنواختی پوشش سطحی)
- یکنواختی فرم محل نشست پیچ‌ها به منظور جلوگیری از آسیب‌رسانی به شیشه
- طراحی منحصر به فرد به منظور جلوگیری از تداخل پیچ‌های مونتاژ
- طراحی ویژه جهت افزایش سطح تماس با پروفیل (پایه‌های بلند)
- انطباق کامل با پروفیل (۹۰ درجه)
- طراحی ویژه جهت عدم آسیب‌دیدگی گسکت
- تعبیه سوراخ جهت مونتاژ پیچ نگهدارنده ستون میانی

### Order Details

	A	کد پوشش رنگ		
			Amount	Kg
1041.0030.0.1	30	1	300	15
1042.0031.0.1	31	1	300	15
1043.0032.0.1	32	1	300	15
1044.0034.0.1	34	1	300	15
1045.0035.0.1	35	1	300	15
1046.0036.0.1	36	1	300	15
1047.0038.0.1	38	1	300	15

# Glass Filler

زیر شیشه ای



# Espagnolette Striker

کیپر اسپانیولیت تک سوراخ



کیفیت عالی پوشش سطحی  
 بسته‌بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ  
 کیفیت بالای محصولات ویناک می‌باشد.  
 خدمات پس از فروش

Order Details

	A	کد پوشش / رنگ	Amount	
			Amount	Kg
1052.0003.0.4	3	1	1000	3.300
1053.0005.0.4	5	1	1000	4.600

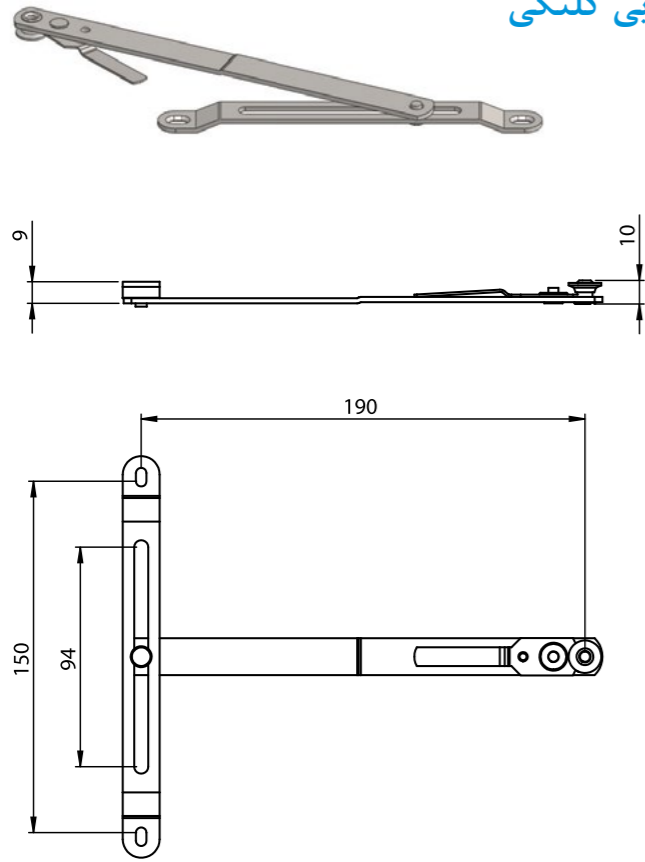
Order Details

	A	کد پوشش / رنگ	Amount	
			Amount	Kg
1048.0013.0.1	13	1	1000	18
1051.0009.0.1	9	1	1000	16



# Tilt Opening Scissors

بازویی کلنگی



Order Details

Part Number	Quantity	Weight
202200053	4	400
202200054	4	300

# Plastic Adjustable Window Catch

چفت پلاستیکی پنجره کلنگی



Order Details

Part Number	Quantity	Weight
202200054	4	600

## NOTE



**Winaac**  
طراح و تولید کننده مجموعه  
هیناک  
یراق آلات درب و پنجره  
www.winaac.co





# winac

Design & Manufacturing of  
Door & Window Accessory

**دفتر تهران:** جنت آباد مرکزی، بلوار شاهین شمالی (کبیری طامه)، نبش کوچه پنجم، پلاک ۲، واحد ۲  
**کارخانه:** اتوبان تهران - قزوین، شهرک صنعتی کاسپین، بلوار امام خمینی، میدان اصلی، خیابان هشتم  
کدپستی: ۳۴۴۵۱-۸۱۴۸۵  
تلفکس: ۰۲۱ ۴۵۷۴۸

**Tehran Office:** No. 2, Fifth alley, North Shahin Blvd. (Kabiri Tameh), Jannat abad Markazi, Tehran, Iran

**Factory:** 8<sup>th</sup> st., Main Square, Imam Khomeini Blvd., Caspian Ind. Zone, Qazvin 3445181485 Iran

**TeleFax:** +9821 45748

[www.winac.co](http://www.winac.co)

[info@winac.co](mailto:info@winac.co)